

# 建设项目环境影响报告表

## (污染影响类)

项目名称：长春瑞锋机械制造有限公司建设项目

建设单位（盖章）：长春瑞锋机械制造有限公司

编制日期：2025 年 3 月

中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

项目编号	p2kt9h		
建设项目名称	长春瑞锋机械制造有限公司建设项目		
建设项目类别	30—068铸造及其他金属制品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	长春瑞锋机械制造有限公司		
统一社会信用代码			
法定代表人（签章）			
主要负责人（签字）			
直接负责的主管人员（签字）			
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）			
统一社会信用代码			
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
	2014035220350000003512220383	BH008727	
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
	建设项目工程分析、主要环境影响和保护措施、结论。	BH008727	
	建设项目基本情况、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、环境保护措施监督检查清单、建设项目污染物排放量汇总表、制图。	BH022249	

## 专家意见修改清单

序号	意见	页码	修改内容
1	充实“三线一单”分析内容，补充空气、水环境、土壤环境质量巩固提升三个行动方案相符性分析	P11-14; P16-18	已充实“三线一单”分析内容，已补充空气、水环境、土壤环境质量巩固提升三个行动方案相符性分析
	核准项目是否位于开发区，项目管控单元为新安合作区，充实项目选址合理性分析。核准项目声功能区类别	P13-14; P31	已充实项目选址合理性分析。核准项目声功能区类别
2	细化产品方案及标准要求，核准原辅材料种类，细化原辅材料理化性质分析内容。	P21; P22-23	已细化产品方案及标准要求，已核准原辅材料种类，已细化原辅材料理化性质分析内容
	补充原料纯度，结合项目工艺流程制芯、砂再生等，细化产业政策符合性分析内容，完善工艺流程，补充再生砂工艺流程，完善源强分析内容	P22; P7; P25-26; P36	已细化产业政策符合性分析内容，已完善工艺流程，已补充再生砂工艺流程，已完善源强分析内容
	核准不进行土壤监测的合理性	P30-31	已核准不进行土壤监测的合理性
	复核用循环水用量，分析循环水不外排可行性，复核水平衡；复核三乙胺排放标准明确采用化验分析仪的作用	P23; P25; P32	已复核用循环水用量，分析循环水不外排可行性，复核水平衡；复核三乙胺排放标准，明确采用化验分析仪的作用
3	核准废气源强，结合项目使用原辅材料核准废气污染物类别，补充完善再生砂制造的废气污染物情况，完善环境影响分析及环保措施，核准废气源强核算内容，细化对应的污染防治措施并分析达标性。复核噪声预测结果	P36; P42-43; P48	已核准废气源强，已补充完善再生砂制造的废气污染物情况，完善环境影响分析及环保措施，已核准废气源强核算内容，已细化对应的污染防治措施并分析达标性。已复核噪声预测结果
	复核固废种类，细化固废临时储存措施，完善危废暂存间环保要求；充实环境风险分析内容	P50-51; P52-53	已复核固废种类，已细化固废临时储存措施，已完善危废暂存间环保要求；已充实环境风险分析内容
4	复核并完善环境管理及运营期监测计划	P41; P56	已完善环境管理及运营期监测计划
	复核环保投资及“三同时”验收内容。规范附图、附件。其他专家意见一并修改和补充完善	P54; 附图、附件	已复核环保投资及“三同时”验收内容。已规范附图、附件。已修改其他意见

# 一、建设项目基本情况

建设项目名称	长春瑞锋机械制造有限公司建设项目		
项目代码	无		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	长春市农安县烧锅镇革新村 3 社		
地理坐标	(125°1'6.050", 44°0'33.315")		
国民经济行业类别	C3391 黑色金属铸造	建设项目行业类别	三十、金属制造业—68.铸造及其他金属制品制造 339
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	无	项目审批（核准/备案）文号（选填）	无
总投资（万元）	500.00	环保投资（万元）	58.00
环保投资占比（%）	11.6	施工工期	2 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____		
用地（用海）面积（m²）	5000.00		
专项评价设置情况	无		
规划情况	<p>根据农安县自然资源局出具的《关于长春农安经济开发区新一轮开发建设规划范围的情况说明》，长春农安经济开发区现有四个园区，分别为核心区、农产品加工园区、汽开合作园区及新型建材与家居园区，开发区整合后总面积为 32.08km²。其中核心区、农产品加工园区为批复的省级开发区，根据吉政函(2023) 18 号《吉林省人民政府关于同意长春市、四平市有关开发区整合优化、退出开发区管理序列的批复》，核心区(原长春农安经济开发区)面积 17.02km²，农产品加工园区(原农安工业集中区)面积 5.52km²，汽开合作园区、新型建材与家居园区为长春农安经济开发区代管的园区，根据农办发(2016)</p>		



	<p>6 号《关于印发&lt;长春农安经济开发区与烧锅工业园区、开安工业集中区整合工作实施方案&gt;的通知》，汽开合作园区（原烧锅工业园区）面积 22km<sup>2</sup>，根据已批准的三区三线确定的面积为 3.53km<sup>2</sup>，新型建材与家居园区（原开安工业集中区和隆开工业园区）面积共 9.2km<sup>2</sup>，根据已批准的三区三线确定的面积为 6.01km<sup>2</sup>。</p> <p>2024 年，长春农安经济开发区管理委员会委托中天设计集团有限公司编制完成了《长春农安经济开发区开发建设规划（2021-2035 年）》。</p>
规划环境影响 评价情况	《长春农安经济开发区开发建设规划(2021-2035 年)环境影响报告书》审批中
规划及规划环 境影响评价符 合性分析	<p><b>1、与规划相符性分析</b></p> <p>汽开合作园区面积 3.53km<sup>2</sup>，四至范围为东至新凯河、南至东盛路、西至 334 国道、北至东风村。本项目选址于长春市农安县烧锅镇革新村 3 社，位于长春农安经济开发区汽开合作园区内。汽开合作园区包括装备制造功能区、医药健康功能区、循环经济功能区生活配套功能区和基础设施功能区。</p> <p><u>装备制造功能区：重点发展金属制品业、通用设备制造业、专用设备制造业、汽车制造业、铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、农业装备配套、电气机械和器材制造业、计算机、通信和其他电子设备制造业、仪器仪表制造业（均不包含电镀工艺）等产业及上下游产业。立足打造先进装备制造集聚区，推动制造产业向创新驱动发展，实现生产流程、工艺流程的智能化、高端化。</u></p> <p><u>医药健康功能区：重点发展医药制造（不包含化学原料药制造）、宠物医药、医药与包装加工、保健品加工、医疗器械制造、医药美容等产业及上下游产业。立足打造医药健康生产聚集地，促进医药健康产业创新发展。</u></p> <p><u>生活配套功能区：主要包括生活居住、医疗卫生、教育、商业服务等主要功能，满足消费新场景、新模式、新业态的需要，构建辐射</u></p>

广、功能全的便民生活圈及应用场景。			
基础设施功能区：为入园企业的给水、排水、供热、燃气、电力、通信等基础设施提供支撑保障，形成效率高、韧性强的基础设施体系。			
本项目使用全自动化设备，产品为金属制品，用于汽车零部件，不属于集中“自然保护区”、“风景名胜区”、“世界文化”和“自然遗产地”、“饮用水水源保护区”等需要特殊保护区域，用地性质为工业用地，符合用地性质要求，符合规划，因此，选址合理。			
<b>2、与长春农安经济开发区生态环境准入清单相符性分析</b>			
本项目位于农安县烧锅镇革新村3社烧锅工业集中区，烧锅工业集中区无规划环评，现已纳入长春农安经济开发区西区规划范围内，目前开发区正在开展规划修编工作。规划环评中烧锅工业集中区改为汽开合作园区，根据长春农安经济开发区规划环评中生态环境准入清单要求相符性见下表。			
<b>表 1-1 与长春农安经济开发区规划环评中生态环境准入清单相符性分析表</b>			
管控清单类型	清单类目	环境准入及管控要求	本项目相符性
空间布局约束	允许开发建设的活动的要求	1、结合功能分区划定，按照规划的产业发展方向及功能分区布局引入项目。 （1）核心区发展现代智能装备制造为主（不包含电镀工艺），农畜产品精深加工、物流仓储为辅等产业； （2）农产品加工园区发展农畜产品精深加工为主，物流仓储产业、循环经济、新能源新材料为辅（不包含水泥熟料）等产业； （3）汽开合作园区发展现代智能装备制造（不包含电镀工艺）为主，医药健康（不包含化学原料药）、循环经济、农畜产品精深加工为辅等产业； （4）新型建材与家居园区发展新能源新材料（不包含水泥熟料）为主，现代智能装备制造（不包含电镀工艺）、循环经济、医药健康（不包含化学原料药）、农畜产品精深加工为辅等产业。 2、以开发区内各企业的产品或中间产品为主要原料有利于延长开发区产业链的项目，有助于形成园区内部循环经济产业链的产业。	符合，本项目位于汽开合作园区中的装备制造功能区内，本项目产品属于金属制品，用于汽车零部件。
	禁止开发建设的活动	1、禁止建设采用落后的生产工艺或生产设备，不符合国家相关产业政策或者属于国家禁止建设的“十五小”和“新五小”项目。 2、禁止建设不符合行业准入条件、行业发展规	

		<p>划的项目。</p> <p>求 3、禁止新建高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药生产装置企业。</p> <p>4、禁止建设新增铅、汞、铬、砷、镉等重金属排放总量的项目。</p> <p>5、禁止建设危险化学品仓储物流等具有重大环境风险、且无法采取有效防治、应急措施的项目。</p> <p>6、城市建成区范围内原则上不再新建单台容量 29 兆瓦(40 蒸吨/小时)以下燃煤锅炉；其他区域原则上不再新建单台容量 14 兆瓦(20 蒸吨/小时)以下的燃煤锅炉</p> <p>7、在农安县长春鼎源供水有限公司（农安县烧锅镇）集中式生活饮用水水源保护区一级保护区内禁止新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目；不得在临近水源保护区的地块引进地下水环境影响评价类别为 I 类、II 类、III 类的建设项目。</p> <p>限制 1、《产业结构调整指导目录》中的限制类，涉及的产业项目须在生产工艺、规模、区位、环保措施等方面符合国家相关标准和地方管控要求。</p> <p>2、严格限制《外商投资产业指导目录》中限制外商投资的项目入园。</p> <p>3、严格限制“两高”项目入区。确需新建、扩建“两高”项目须采用先进适用的工艺技术和装备，单位产品物耗、能耗、水耗等须达到清洁生产先进水平。</p> <p>4、受产业布局限制环境准入管控要求。</p> <p>（1）核心区</p> <p>装备制造功能区临近生活配套功能区及农畜产品功能区的地块引进的项目建议以无喷漆等废气污染工艺的项目为主，确需引进的需通过合理的平面布局将主要废气污染源布设在远离生活配套功能区及农畜产品功能区的区域，将主要噪声污染源布设在远离生活配套功能区的区域；规划生活配套功能区中规划的农畜产品功能区内 2 家企业如需扩建仍不得建设发酵工艺，同时采取有效的废气、噪声处理措施确保不会对周边规划的生活配套功能区产生明显不利影响。</p> <p>（2）农产品加工园区</p> <p>循环经济功能区内现有长春新大石油集团农安化工有限公司不得扩建石油化工产能，鼓励企业改造升级，发展绿色循环经济产业；新能源新材料功能区引进的项目建议以无喷漆等废气污染工艺的项目为主，同时采取有效的废气处理措施确保不会对规划的农畜产品功能区产生明显不利影响；农畜产品功能区在引进项目时需重点关注项目选址要求，将排放恶臭污染物较为明显的屠宰等项目布设在远离生活配套功能区及中</p>	<p>型专利中频电炉，不使用落后的生产工艺或生产设备，符合国家相关产业政策，行业准入及行业发展规划；项目不属于农药原药生产装置企业；本项目不排放上述重金属；不属于有重大环境风险、且无法采取有效防治、应急措施的项目；不新建锅炉；项目不在集中式生活饮用水水源保护区一级保护区内。</p> <p>符合，项目不属于限制类项目。不属于外商投资的项目。项目不属于“两高”项目，采用先进适用的工艺技术和装备，废水循环使用，单位产品物耗、能耗、水耗可达到清洁生产先进水平。本项目废气经各项治理措施处理后排放量较小，均能达标排放且不排放重金属，并对各个产噪设备安装减震设施，减少对周围居民的影响。</p>
--	--	--	---

		<p>心城区的区域，尽可能的减小恶臭污染物排放对园区内外生活区居民产生的影响，临近生活区一侧引进其他废气污染物排放较小或无废气污染物排放的项目。</p> <p><u>(3) 汽开合作园区</u></p> <p>装备制造功能区临近医药健康功能区及农畜产品功能区的企业后续引进的项目建议以废气污染物排放量较小的项目为主，同时通过合理的平面布局将主要废气污染源布设在远离医药健康功能区的一侧，尽可能的减小废气排放及事故状态下各污染物排放对规划医药健康功能区及农畜产品功能区的影响；各功能区在引进项目时，需通过项目选址及合理的平面布局将主要废气、噪声污染源布设在远离生活配套功能区及园区外村屯居民的一侧，尽可能的减小废气、噪声排放及事故状态下各污染物排放对生活配套功能区及园区外村屯居民的影响。</p> <p><u>(4) 新型建材与家居园区</u></p> <p>农畜产品功能区引进的项目建议以无恶臭污染物排放的食品加工类项目为主，同时采取有效的废气、噪声处理措施确保不会对规划的生活配套功能区产生明显不利影响；各功能区在引进项目时需重点关注对周边村屯居民的环境影响，通过项目选址及合理的平面布局将主要废气、噪声污染源布设在远离村屯的一侧，尽可能的减小废气、噪声排放及事故状态下各污染物排放对园区外村屯居民的影响。</p>	
	不符合空间布局活动的退出要求	<p>1、在充分落实环保措施、对周围环境影响可接受的前提下，允许不符合空间布局但与规划产业具有一定环境相容性的企业维持现状；对与产业布局不符且环境协调性较差的企业逐步通过产业转型、土地置换等方式搬迁至开发区相应的产业园区内或予以淘汰。</p> <p>2、对农安县长春鼎源供水有限公司（农安县烧锅镇）集中式生活饮用水水源保护区一级保护区内现有的门卫室进行拆除，确保保护区范围内的土地后续不再进行工业开发利用。</p>	不涉及
	污染物排放管控	<p>1、开发区严格执行项目准入机制，严格把关入驻企业，同时实施污染物总量控制和排污许可制度，严控环境质量底线。</p> <p>2、开发区在开发建设过程中要认真落实国家及地方的产业政策，实施污染源头控制，严把建设项目准入关，严格限制重污染、高能耗的工业企业，同时加强污染治理力度，确保污染物稳定达标排放。</p> <p>3、加强清洁生产审核，把清洁生产审核作为环保审批、环保验收、核算污染物减排量的重要因素，提升清洁生产水平。</p> <p>4、加强重点行业污染治理升级改造：针对</p>	符合，本项目仅生活污水排放至污水处理厂，其余废水循环使用，废气经处理装置处理后可以达标排放，不排放重金属，不新建锅炉，供热采用电采暖。

		<p>VOCs 等特征污染物,加强企业 VOCs 废气治理,实施 VOCs 生产使用全过程封闭式作业,减免无组织废气排放量;有组织 VOCs 排放应配套建设高效净化措施,并逐步对重点污染源安装在线监测装置。</p> <p>5、开发区在开发建设中,建设项目大气污染物氮氧化物、VOCs 排放不得超过区域总量上限,有关总量控制指标需在区域内实施等量或减量替代措施。</p> <p>6、开发区内现有企业及规划入区企业改进生产工艺,采用节水措施,降低工艺水的供给和排水,推进清洁生产,从而实现废水污染物的减排。</p> <p>7、开发区在开发建设中,禁止新建、扩建排放含重金属或难生化降解废水、高盐废水和废水经预处理达不到纳管污水处理厂接纳标准,可能对污水厂运行造成冲击的项目,建设项目废水排放量不得超过纳管的污水厂剩余处理能力。</p>	
	现有源提升改造	<p>1、按照开发区制定的《关于 2 蒸吨及以下燃生物质锅炉、燃煤热风炉淘汰的工作方案》要求尽快完成“每小时 2 蒸吨及以下生物质锅炉”及“燃煤热风炉”的淘汰工作。对于不符合产业政策的锅炉限期取缔,改用天然气、电等清洁能源或者并入园区集中供热(汽)管网。</p> <p>2、加快开发区内污染集中防治设施建设及升级改造,以促进开发区发展方式的转变,降低生态环境风险。</p> <p>3、强化基础设施建设:(1)加快开发区新型建材与家居园区 G12 珲乌高速以东区域集中供水、污水及集中供热管线建设;(2)加快汽开合作园区集中供水及集中供热管线建设。(3)逐步完善村屯区域的供水、污水及集中供热管线。(4)落实规划中的农安县海格污水处理厂中水利用项目建设,提高开发区中水利用率。</p> <p>4、对于现有企业中排放 VOCs 的重点企业实行一厂一策,强化污染治理设施建设以及升级改造。</p>	不涉及
	新增源排放限制	<p>1、新建项目主要大气污染物排放全面执行大气污染物特别排放限值,执行期限根据大气环境质量状况和相关文件要求确定。</p> <p>2、新建、扩建“两高”项目应按照《关于加强重点行业建设项目区域削减措施监督管理的通知》要求,依据区域环境质量改善目标,制定配套区域污染物削减方案,采取有效的污染物区域削减措施,腾出足够的环境容量,原则上实行区域削减源污染物的倍量消减替代。</p>	<p>符合,长春市是空气质量达标区,不需执行特别排放限值,根据《关于加强新建“两高”项目管理工作的通知》(吉发改环资联〔2024〕38 号)“两高”名录,本项目不属于“两高”项目。</p>
环境	用地	1 污染地块落实《污染地块土壤环境管理办法	符合,本项目租用

	环境 风险 防控 要求	（试行）》要求，在环境调查、风险评估、治理与修复阶段实施土壤与地下水风险管控，暂不开发利用的地块实施以防治污染扩散为目的的土壤和地下水污染防治，对再开发利用地块实施以安全利用为目的的土壤和地下水污染防治。 2 土壤环境污染重点监管企业、危化品仓储企业落实《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》要求，实施项目环评、设计建设、拆除设施、终止经营全生命周期土壤和地下水污染防治。	现有车间，车间已防渗硬化，不涉及污染地块。
	园区 环境 风险 防控 要求	1 规划修编完成后及时修编开发区环境风险应急预案，成立应急组织机构，定期开展应急演练，提高区域环境风险防范能力。 2 严格管理涉及易导致环境风险的有毒有害和易燃易爆物质的生产、使用、排放、贮运等新建、改扩建项目。 3 建立突发环境事件联动机制，事故状态下园区应急组织机构与政府主管部门联动，及时组织调动事故专家、物资装备和专业救援队伍等力量参与应急处置，实现应急救援支援力量联动和统一指挥调度，能在突发环境事件发生后及时通报可能受到污染危害的单位和居民。 4 健全园区环境风险防控工程。建立企业、园区和周边水系环境风险防控体系，建设完善的环境风险防控设施，建设能够有效防止泄漏物以及消防废水等进入园区外环境的拦截措施。	不涉及
	企业 环境 风险 防控 要求	1、加强高风险企业环境风险管理，健全企业应急防范体系，有效防控突发环境事件。 2 建设项目设计阶段，应按照或参照《化工建设项目环境保护设计规范》（GB50483）等国家标准和规范要求，设计有效防止泄漏物质、消防水、污染雨水等扩散至外环境的收集、导流、拦截、降污等环境风险防范设施。 3 企业应建设并完善日常和应急监测系统，配备大气、水环境特征污染物监控设备，编制日常和应急监测方案，提高监控水平、应急响应速度和应急处理能力；建立完备的环境信息平台，定期向社会公布企业环境信息，接受公众监督。将企业突发环境事件应急预案演练和应急物资管理作为日常工作任务，不断提升环境风险防范应急保障能力。 4 企业应积极配合建设和完善开发区环境风险预警体系、环境风险防控工程、环境应急保障体系。企业突发环境事件应急预案开发区的应急预案相衔接，加强区域应急物资调配管理，构建区域环境风险联控机制。	符合，本项目建成后将依法依规编制环境风险应急预案并备案，定期演练提升环境风险防范应急保障能力。
	资源 开发 利用 效率	1 鼓励入区企业对工业用水进行重复利用，力争2030 年工业用水重复利用率达到 75%以上；逐步开展污水处理厂中水利用工程建设，力争	符合，本项目生产废水循环使用。

	利用要求	2030 年中水回用率达到 10%以上。	
	要求	2 单位工业增加值新鲜水耗≤8m³/万元。	
	地下水开采要求	加快区内供水管网建设，尽快实现开发区现有集中供水。开发区供水管网覆盖范围内禁止以开采地下水作为水源的开发建设活动。	符合，本项目用水采用市政管网供给。
	能源利用效率要求	大力开展节能工作，严格限制高耗能产业的发展，并采取严格的节能措施。 严控高耗能行业建设项目，保证单位工业增加值能耗呈逐年降低趋势，达到清洁生产先进水平。 工业增加值新鲜水耗不大于 8m³/万元，单位工业增加值综合能耗不大于 0.5t 标煤/万元。	符合，本项目生产废水循环使用。
	高污染燃料禁燃	开发区规划除集中供热锅炉外，禁止进口、使用高灰份、高硫份的劣质煤，以及高硫石油焦。应减少或避免新建和扩建采用非清洁燃料的项目和设施。	不涉及
	本项目所用的设备及工艺均不属于开发区禁止类负面清单中所列设备及工艺，本项目的建设符合长春农安经济开发区规划环评生态环境准入清单要求，目前，长春农安经济开发区管理委员会已出具本项目符合园区产业规划的证明。		
其他符合性分析	1、产业政策符合性分析		
	根据国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录（2024 年本）》要求，铸造行业限制类及淘汰类工艺介绍如下：		
	限制类：34、无旧砂再生的水玻璃砂造型制芯工艺，38、铸/锻造用燃油加热炉，46、不采用自动化造型设备的粘土砂型铸造项目、水玻璃熔模精密铸造项目、规模小于 20 万吨/年的离心球墨铸铁管项目、规模小于 3 万吨/年的离心灰铸铁管项目。		
	淘汰类：11、砂型铸造粘土烘干砂型及型芯，13、砂型铸造油砂制芯，15、中频发电机感应加热电源，17、铸/锻酸洗工艺，23、无磁轭（>0.25 吨）铝壳中频感应电炉、无芯工频感应电炉。		
	本项目熔铁热源采用 1t 中频电炉，该中频电炉为山东鼎晟电气科技有限公司申请的实用新型专利中频电炉，生产工段无水玻璃造型制芯工艺、酸洗工艺、不生产球墨铁管及离心灰铸铁管，且本项目采用砂再生工艺。		
综上，本项目不涉及上述限制类、淘汰类工艺，故符合国家产业			

政策要求。		
2、项目与《铸造企业规范条件》（T/CFA0310021-2019）符合性分析		
因中国铸造协会2023年发布的《铸造企业规范条件》不属于国家及地方政府发布的标准及准入条件，为协会内部推荐标准，故本项目参照执行《铸造企业规范条件》（T/CFA0310021-2023）中要求。		
表 1-2 与《铸造企业规范条件》（T/CFA0310021-2023）相符性分析		
	标准要求	本项目符合性
生产工艺	企业应根据生产铸件的材质、品种、批量，合理选择低污染、低排放、低能耗、经济高效的铸造工艺	符合。 本项目已选择低污染、低排放、低能耗、经济高效的铸造工艺
	企业不应使用国家明令淘汰的生产工艺。不应采用粘土砂干型/芯、油砂制芯、七 O 砂制型芯等落后铸造工艺；粘土砂工艺批量生产铸件不应采用手工造型水玻璃模精密铸造模壳硬化不应采用氯化镭硬化工艺；铝合金精炼不应采用六氯乙烷等有毒有害的精炼剂	符合。 本项目采用制芯法进行铸造，采用生铁及废钢为原料，以芯砂、树脂砂、三乙胺催化剂为原料制芯，采用型砂、膨润土及水作为原料制砂模，不属于上述工艺，不使用精炼剂
	新（改、扩）建粘型铸造项目应采用自动化造型，新（改、扩）熔模精铸造项目不应采用水玻璃熔模精密铸造工艺	符合。 本项目造型采用自动造型机
生产装备	企业不应使用国家明令淘汰的生产装备，如：无工频感应电炉、0.25 吨及以上的铝壳中频感应电炉等	符合。本项目使用 1t 中频电炉，该中频电炉为山东鼎晟电气科技有限公司申请的实用新型专利中频电炉，不属于上述国家淘汰的生产装备
	销件生产企业采用冲天炉熔炼，其设备化率宜大于 10 吨/小时	不涉及
	企业应配备与生产能力相匹配的塔（化）设备如冲天炉、中频感应电炉、精炉（AODVOD、LF 等）、电阻炉、燃气炉、保温炉等	符合。本项目使用 1t 中频电炉
	企业塔（化）设备炉前应配置必要的化学成分分析、金属液温度测量等检测仪器	符合。本项目配置光谱分析仪
	企业应配备与产品及生产能力相匹配它成型设备（线），如粘土砂造型机（线）、树脂砂福砂机、无型（芯）机、铁模役砂生产线、水玻璃砂生产消失模/M 法/实型铸造设备、离心铸造设备、压铸设备、低压	符合。本项目已采用与产品及生产能力相匹配它成型设备



	铸造成备、重力铸造设备、压铸设备、差是铸造设备、塔模铸造设备（线）制芯设备、快速成型设备	
<p>企业根据规范条件中设备能耗要求，选取低能耗，低污染的生产设备。参照规范要求实现“清洁生产、减污增效”。对生产工段进行严格管控，加强管理，确保各项环保设施的运行效率，降低污染物排放，减小能源消耗。</p> <p><b>3、与工业和信息化部 国家发展和改革委员会 生态环境部 《关于推动铸造和锻压行业高质量发展的指导意见》 工信部联通装〔2023〕40号相符性分析</b></p> <p><b>表 1-3 与《关于推动铸造和锻压行业高质量发展的指导意见》相符性分析</b></p>		
序号	要求	本项目符合性
1	到 2025 年，铸造和锻压行业总体水平进一步提高，保障装备制造业产业链供应链安全稳定的能力明显增强。产业结构更趋合理，产业布局与生产要素更加协同。重点领域高端铸件、锻件产品取得突破，掌握一批具有自主知识产权的核心技术，一体化压铸成形、无模铸造、砂型 3D 打印、超高强钢热成形、精密冷温热锻、轻质高强合金轻量化等先进工艺技术实现产业化应用。建成 10 个以上具有示范效应的产业集群，初步形成大中小企业、产业链上中下游协同发展的良好生态。智能化改造效应凸显，打造 30 家以上智能制造示范工厂。培育 100 家以上绿色工厂，铸造行业颗粒物污染排放量较 2020 年减少 30%以上，年铸造废砂再生循环利用达到 800 万吨以上，吨锻件能源消耗较 2020 年减少 5%。	符合。 本项目的建设符合产业政策要求。
2	发展先进铸造工艺与装备。重点发展高紧实度粘土砂自动化造型、高效自硬砂铸造、精密组芯造型、壳型铸造、离心铸造、金属型铸造、铁模覆砂、消失模/V 法/实型铸造、轻合金高压/挤压/差压/低压/半固态/调压铸造、硅溶胶熔模铸造、短流程铸造、砂型 3D 打印等先进铸造工艺与装备。	符合。 本项目属于指导意见中重点发展的高效自硬砂铸造。
3	推进产业结构优化。严格执行节能、环保、质量、安全技术等相关法律法规标准和《产业结构调整指导目录》等政策，依法依规淘汰工艺装备落后、污染物排放不达标、生产安全无保障的落后产能。鼓励大气污染防治重点区域加大淘汰落后力度。铸造企业不得采用无芯工频感应电炉、无磁轭（≥0.25 吨）铝壳中频感应电炉、水玻璃熔模精密铸造氯化铵硬化模壳、铝合金六氯乙烷精炼等淘汰类工艺和装备。加快存量项目升级改造，推进企业合理选择低污染、低能耗、经济高效的先进工艺技术，提升行业竞争能力。强化铸造和锻压与装备制造业协同	符合。 本项目的建设符合《产业结构调整指导目录（2024 年本）》要求，采用中频电炉，该中频电炉为山东鼎晟电气科技有限公司申请的实用新型专利中

		布局，引导具备条件的企业入园集聚发展，提升产业链供应链协同配套能力，构建布局合理、错位互补、供需联动、协同发展的产业格局。	频电炉，不属于无芯工频感应电炉、无磁轭（≥0.25 吨）铝壳中频感应电炉等淘汰类设备。
	4	系统科学有序推进行业转型升级，避免政策执行“一刀切”和“层层加码”。充分发挥行业自治作用，加强行业自律建设。推动修订《铸造企业规范条件》（T/CFA 0310021），鼓励地方参照该条件引导铸造企业规范发展。严格区分锻压行业和钢铁行业生产工艺特征特点，避免锻压配套的炼钢判定为钢铁冶炼生产，也严禁以铸造和锻压名义违规新增钢铁产能、违规生产钢坯钢锭及上市销售。	符合。 本项目满足《铸造企业规范条件》（T/CFA0310021-2019）中关于生产工艺及生产装备的要求，详见表 1-1
	5	加快绿色低碳转型。推进绿色方式贯穿铸造和锻压生产全流程，开发绿色原辅材料、推广绿色工艺、建设绿色工厂、发展绿色园区，深入推进园区循环化改造。推动企业依法披露环境信息，接受社会监督。积极开展清洁生产，做好节能监察执法、节能诊断服务工作，深入挖掘节能潜力。鼓励企业采用高效节能熔炼、热处理等设备，提高余热利用水平。推广短流程铸造，鼓励铸造行业冲天炉（10 吨/小时及以下）改为电炉。推进铸造废砂再生处理技术应用、废旧金属循环再生与利用。推广整体化大型化短流程低成本锻压技术，推广环保润滑介质应用，加大非调质钢使用比例等。	符合。 本项目采用中频电炉，原料中采用废钢及铁锭，生产过程中的废砂进行再生，满足废旧金属循环利用与再生要求。
	6	依法申领排污许可证，严格持证排污、按证排污并按排污许可证规定落实自行监测、台账记录、执行报告、信息公开等要求。综合考虑生产工艺、原辅材料使用、无组织排放控制、污染治理设施运行效果等，建设一批达到重污染天气应对绩效分级 A 级水平的环保标杆企业，带动行业环保水平提升。铸造企业严格执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726）及地方排放标准，加强无组织排放控制，不能稳定达标排放的，限期完成设施升级改造，不具备改造条件及改造后仍不能达标的，依法依规进行淘汰。鼓励铸造用生铁企业参照钢铁行业超低排放改造要求开展有组织、无组织和清洁运输超低排放改造，支持行业协会公示进展情况。	符合。 本项目废气在落实各项污染防治措施后可满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）。
	7	打造特色产业集群。鼓励地方围绕装备制造业布局培育铸造和锻压特色产业集群，完善政策配套，推进集群规范化、规模化、绿色化、集约化发展。鼓励各地结合本地产业集群特征，梳理产业发展定位，确定发展规模及结构，制定综合整治方案，从生产工艺、产品质量、安全生产、污染防治（源头减量、过程控制、末端治理）等方面推进集群升级改造。	符合。 本项目位于汽开合作园区中的装备制造功能区，满足发展规划要求。

		引导集群间错位、差异化发展，发挥行业骨干企业带动作用，推动与装备制造业产业链供应链深度互联和协同响应。完善研发设计、检验检测、试验验证、3D 打印服务、热处理、电镀、喷涂、仓储物流、固废处理、人才培养、融资等产业集群公共服务体系建设。	
<b>4、环评类别判定</b>			
长春瑞锋机械制造有限公司建设项目，年产铸件 6000t。项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021）中“三十、金属制造业—68.铸造及其他金属制品制造 339—其它”，故需编制环境影响报告表。			
<b>5、选址合理性分析</b>			
本项目选址于长春市农安县烧锅镇革新村 3 社，用地性质为工业用地，选址周围无自然保护区、风景名胜区、名胜古迹、生活饮用水源地、生态脆弱敏感区和其他需要特别保护的敏感区。周围环境的影响在可接受范围内，符合烧锅镇规划，本项目选址不敏感。			
本项目所用的设备及工艺均不属于长春农安经济开发区禁止类负面清单中所列设备及工艺，本项目的建设符合长春农安经济开发区规划环评生态环境准入清单要求，目前，长春农安经济开发区管理委员会已出具本项目符合园区产业规划的证明。			
本项目所在地周围环境较好，项目建设时厂区布局充分考虑了交通运输、环境保护等因素。根据平面布置，本项目布局较为合理，且项目的建设具有一定的社会效益、经济效益，综合考虑本项目选址合理，项目可行。			
<b>6、与“三线一单”的符合性分析</b>			
根据《吉林省生态环境厅关于印发《吉林省生态环境准入清单>的函》（吉环函〔2024〕158 号），长春市生态环境准入要求相符性分析判定见表 1-4。			
<b>表 1-4 与长春市生态环境准入清单符合性分析</b>			
内容		符合性分析	是否符合
空间	功能布局总体按照“西产业、东生态、中服务”布局思路。西部依托汽开区、高新南区等平台，建设世界	本项目的建设符合	符合

	布局约束	级汽车产业基地；依托绿园经济开发区、宽城装备制造产业开发区等平台，建设世界级轨道客车产业基地；依托北湖科技园、亚泰医药产业园、兴隆综保区、二道国际物流经济开发区等平台，建设中国智能装备制造中心和世界级农产品加工产业基地，并构建现代物流体系，承载世界级先进制造业尖峰区和东北亚国际物流中心职能。依托城市东部的大黑山脉，形成中国北方地区最优美的近郊复合生态功能带。中部沿城市中央的人民大街、伊通河、远达大街复合发展轴，集中发展现代金融、信息技术、科技创新、文化艺术等综合服务功能，打造东北亚国际商务服务中心、东北亚科技创新与转化基地。		国家产业政策	
	污染物排放管控	环境质量目标	大气环境质量持续改善。2025 年全市 PM2.5 年均浓度达到 30 微克/立方米，优良天数比例达到 90%；2035 年继续改善（沙尘影响不计入）。—	本项目废气经处理装置处理后均能达到排放	符合
			水环境质量持续改善。2025 年，全市水生态环境质量全面改善，劣Ⅴ类水体全面消除，地表水国控断面达到或好于Ⅲ类水体比例达到 62.5%，河流生态水量得到基本保障，生态环境质量实现根本好转，水生态系统功能初步恢复。2035 年，全市水生态环境质量在满足水生态功能区要求外，河流生态水量得到根本保障，水生态系统功能全面改善。	不涉及	不涉及
		污染物控制要求	实施 20 蒸吨以上燃煤锅炉升级改造，推动秸秆禁烧和综合利用。	不涉及	不涉及
			全面推行清洁生产，加强重点企业清洁生产审核，推进重点行业改造生产流程。	不涉及	不涉及
			加快产业园区绿色化循环化改造，建设绿色低碳的交通网络、建筑体系和工业体系，从源头减少能耗、物耗和污染物排放。	不涉及	不涉及
	资源利用要求	水资源	2025 年用水量控制在 30.20 亿立方米内，2035 年用水量控制在 34.5 亿立方米。	本项目用水量较少	符合
		土地资源	2025 年耕地保有量不低于 17858.88 平方千米；永久基本农田保护面积不低于 14766.90 平方千米；城镇开发边界控制在 1475.54 平方千米以内。	本项目占地为工业用地	符合
		能源	2025 年，煤炭消费总量控制在 2711 万吨以内。	本项目不燃煤	符合
		其他	探索构建统一高效的环境产品交易体系，积极推进排污权、用水权、碳排放交易，激发各类市场主体绿色发展内生动力。健全充分反映资源稀缺程度的用水、用电价格，体现环境损害成本的污水、垃圾处理价格，将生态环境成本纳入经济运行成本。推行生活垃圾分类。构建	本项目使用电能，产生的固体废物均可以做到妥善处理	符合

			线上线下融合的废旧资源回收和循环利用体系，扩大生产者责任延伸制范围，动态更新产品回收名录，提高废旧资源再生利用水平。提高工业固体废物综合利用水平。发展循环经济。全面建立资源高效利用制度机制，健全资源节约集约循环利用政策体系，积极推进循环经济产业园建设。发展节能环保产业，提升节能环保技术、现代装备和服务水平。积极开发新能源和可再生能源，建立温室气体排放检测制度，构建以循环经济为主体的生态产业体系，培育以低碳为特征的循环经济增长点。		
综上，本项目满足长春管控单元要求。					
根据吉林省环境管控单元分布图可知，项目所在重点管控单元为“长春农安经济开发区”，所处管控单元的代码为ZH22012220001，					
本项目与所在区域环境管控要求相符性分析如下。					
表 1-5 本项目与管控单元要求符合性分析					
编号	名称	管控类型	污染物排放管控	管控要求	本项目相符情况
ZH22012220001	长春农安经济开发区	2-重点管控	空间布局约束	1 禁止新建高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药生产装置企业。 2 严禁高污染、高风险项目，或对周围可能造成较大影响，且无法采取有效环保措施、风险防范措施的企业入区；严格限制高耗水、高耗能、高污染企业入区。	符合。 本项目不属于上述禁止类项目。
			污染物排放管控	1 工业涂装等涉及挥发性有机物排放的行业企业属于控制重点，应推广使用低（无）挥发性有机物含量的原辅材料，安装高效集气装置等措施，提升工艺废气、尾气收集处置率。 2 重点行业污染治理升级改造，推进各类园区循环化改造。 3 一体推进重点行业大气污染深度治理与节能降碳，推动大型燃煤锅炉、钢铁、水泥等行业超低排放改造，推动重点行业、重点领域氮氧化物减排，探索开展大气污染物与温室气体排放协同控制改造提升工程试点。	符合， 本项目废气均通过处理措施处理后达标排放，不属于重点行业。
			环境风险防控	1 严格管理涉及易导致环境风险的有毒有害和易燃易爆物质的生产、使用、贮运等新建、改扩建项目。 2 开发区应制定环境风险应急预案，成立应急组织机构，定期开展应急演练，提高区域环境风险防范能力。	符合。 本项目所在地不属于污染地块，不

				<p>3 污染地块落实《污染地块土壤环境管理办法（试行）》要求，在环境调查、风险评估、治理与修复阶段实施土壤与地下水风险管控，暂不开发利用的地块实施以防治污染扩散为目的的土壤和地下水污染防治，对再开发利用地块实施以安全利用为目的的土壤和地下水污染防治。土壤环境污染重点监管企业、危化品仓储企业落实《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》要求，实施项目环评、设计建设、拆除设施、终止经营全生命周期土壤和地下水污染防治</p>	涉及有毒有害和易燃易爆物质
			资源开发效率	<p>1 完成吉林省下达的产能置换要求。各产业执行对应的清洁生产标准。</p> <p>2 禁燃区内禁止燃用的高污染燃料按照《高污染燃料目录》中的第Ⅱ类执行；禁止企业事业单位、其他生产经营者销售、燃用高污染燃料和新建、改建、扩建燃用高污染燃料的设施。鼓励禁燃区内居民生活使用清洁能源；鼓励支持生物质燃料专用锅炉和生物质气化供热项目实施超低排放改造、燃气锅炉实施低氮燃烧技术改造、轻质柴油燃用设施改用电能。</p> <p>3 积极推进区内供热（汽）管网建设，尽快实现开发区集中供热。在实现开发区集中供热之前，应采用电加热或清洁能源作为过渡热源。园区新建供热设施执行特别排放限值或按省、市相关文件要求执行排放浓度限值。</p>	符合，本项目不燃烧燃料，供热使用电取暖。

## 7、相关生态环境保护法律法规政策相符性

（1）与吉林省生态环境厅关于《挥发性有机物治理突出问题排查整治工作具体要求》（吉环大气字〔2022〕13号）的符合性分析

表1-6与《挥发性有机物治理突出问题排查整治工作具体要求》符合性分析

《挥发性有机物治理突出问题排查整治工作具体要求》摘录	符合性分析
<p>废气收集设施治理要求。产生 VOCs 的生产环节优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式，并保持负压运行。无尘等级要求车间需设置成正压的，宜建设内层正压、外层微负压的双层整体密闭收集空间。对采用局部收集方式的企业，距废气收集系统排风罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速不低于 0.3m/s；推广以生产线或设备为单位设置隔间，收集风量应确保隔间保持微负压。当废气产生点较多、彼此距离较远时，在满足设计规范、风压平衡的基础上，适当分设多套收集系统或中继风机。废气收集系统的输送管道应密闭、无破损。</p>	<p>符合。本项目制芯工段产生的有机废气（以非甲烷总烃计），经酸液喷淋塔处理，通过 1 根 15m 高排气筒（DA003）排放。废气可以达标排放。本项目物料存储、调配、转移、输送等环节均为密</p>

	<p>焦化行业加强焦炉密封性检查，对于变形炉门、炉顶炉盖及时修复更换；加强焦炉工况监督，对焦炉墙串漏及时修缮。制药、农药、涂料、油墨、胶粘剂等间歇性生产工序较多的行业应对进出料、物料输送、搅拌、固液分离、干燥、灌装、取样等过程采取密闭化措施，提升工艺装备水平；含 VOCs 物料输送原则上采用重力流或泵送方式；有机液体进料鼓励采用底部、浸入管给料方式；固体物料投加逐步推进采用密闭式投料装置。工业涂装行业建设密闭喷漆房，对于大型构件（船舶、钢结构）实施分段涂装，废气进行收集治理；对于确需露天涂装的，应采用符合国家或地方标准要求的低（无）VOCs 含量涂料，或使用移动式废气收集治理设施。包装印刷行业的印刷、复合、涂布工序实施密闭化改造，全面采用 VOCs 质量占比小于 10% 的原辅材料的除外。鼓励石油炼制企业开展冷焦水、切焦水等废气收集治理。使用 VOCs 质量占比大于等于 10% 的涂料、油墨、胶粘剂、稀释剂、清洗剂等物料存储、调配、转移、输送等环节应密闭。</p>	<p>闭。</p>
	<p>有机废气治理设施新建治理设施或对现有治理设施实施改造，应依据排放废气特征、VOCs 组分及浓度、生产工况等，合理选择治理技术；对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，宜采用多种技术的组合工艺；除恶臭异味治理外，一般不使用低温等离子、光催化、光氧化等技术。</p>	<p>符合。本项目制芯工段产生的有机废气主要为三乙胺，呈碱性，采用酸液喷淋塔处理，通过 1 根 15m 高排气筒（DA003）排放。</p>
	<p>加强运行维护管理，做到治理设施较生产设备“先启后停”，在治理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备，在生产设备停止、残留 VOCs 废气收集处理完毕后，方可停运治理设施；及时清理、更换吸附剂、吸收剂、催化剂、蓄热体、过滤棉、灯管、电器元件等治理设施耗材，确保设施能够稳定高效运行；做好生产设备和治理设施启停机时间、检维修情况、治理设施耗材维护更换、处置情况等台账记录；对于 VOCs 治理设施产生的废过滤棉、废催化剂、废吸附剂、废吸收剂、废有机溶剂等，应及时清运，属于危险废物的应交有资质的单位处理处置。</p>	<p>符合。要求企业做到治理设施较生产设备“先启后停”，产生废液及时交由有资质单位处理。</p>
<p>综上，本项目符合《挥发性有机物治理突出问题排查整治工作具体要求》（吉环大气字〔2022〕13号）相关规定。</p>		
<p>（2）与《吉林省空气环境质量巩固提升行动方案》的相符性分析详见下表：</p>		
<p><b>表1-7 与《吉林省空气环境质量巩固提升行动方案》符合性分析</b></p>		
	<p>《吉林省空气环境质量巩固提升行动方案》摘录</p>	<p>符合性分析</p>
	<p>实行煤炭消费总量控制。制定煤炭消费总量控制目标，实行煤炭消费指标管理。加快清洁能源和外来电力替代，大力提高天然气利用水平。优化调控煤炭消费，</p>	<p>符合：本项目生活供热均采用电采暖，不使用煤炭</p>

	逐步关停改造分散燃煤锅炉、热电联产以及小火电，推进 热电联产和集中供热，推进煤炭清洁利用。积极推广应用煤炭清洁高效利用和新型节能技术，探索绿色电厂建设。加大经济政策调节力度，建立完善能源消费政策机制，促进能源结构调整和节能减排	
	继续推进清洁供暖。因地制宜推进清洁供暖，减少民用散烧煤。在中小城市适度建设燃煤背压式热电联产项目。农村地区按照就地取材原则，重点做好生物质锅炉、户用炉具推广应用工作，扩大生物质燃料供热面积。具备条件地区实施“煤改气”“煤改电”，加快配套天然气管网和电网建设。进一步提高煤炭洗选比例，做到应洗尽洗。定期开展煤质检查，严厉打击劣质煤炭进入市场流通销售。各地要全面摸清城中村、城乡接合部散煤底数，制定清洁取暖散煤替代方案	符合：本项目生活供热均采用电采暖，不使用煤炭
	加大燃煤锅炉淘汰力度。严控新建燃煤锅炉，县级以上城市建成区原则上不再新建每小时 35 蒸吨以下燃煤锅炉，其他地区原则上不再新建每小时 10 蒸吨以下燃煤锅炉。按照国家政策的调整和要求，逐步开展燃煤锅炉淘汰工作	符合：本项目生活供热均采用电采暖，不使用煤炭
	持续推进工业污染源全面达标排放。加大工业污染源烟气高效脱硫脱硝、除尘改造力度，确保各项污染物稳定达标排放。重点排污单位全部安装自动监控设备并与生态环境部门联网。对排放不达标的企业按照“一企一策”的原则，限期整改到位。全面加强企业无组织排放管控	符合：本项目使用电采暖，浇注工段配备集气吸附装置，可确保各项污染物稳定达标排放
	深化重点行业挥发性有机物（VOCs）治理。全面推进挥发性有机物总量减排，深入推进石化、化工、工业涂装、包装印刷和油品储运销等行业挥发性有机物深度治理，加强高效收集治理设施建设，实现排气筒与厂界双达标。加快推进挥发性有机物排放重点企业、产业集中园区治理和在线监控设施建设，推动挥发性有机物产品源头替代。推进年排放量 10 吨以上和泄漏点位超过 2000 个的重点企业建设监测、防控和处理相结合的 VOCs 治理体系。开展化工园区 VOCs 监测监管体系试点示范建设	符合：本项目使用的原辅料均为低 VOCs 物料
<p>综上，符合《吉林省空气质量巩固提升行动方案》相关规定。</p> <p>（3）与《吉林省水环境质量巩固提升行动方案》符合性分析详见下表：</p>		
<b>表1-8 与《吉林省水环境质量巩固提升行动方案》符合性分析</b>		
<u>《吉林省水环境质量巩固提升行动方案》摘录</u>		<u>符合性分析</u>
加强重点行业管控和清洁化改造。严格落实“三线一单”环境管控要求，按照环境管控单元和环境准入清单实施分类管理，对不符合生态环境准入清单要求的企业一律禁止准入。全面推动农副食品加工、化工、造纸、钢铁、氮肥、印染、制药、农药、电镀、染料颜料等行业实		<p>符合：</p> <p>根据前文分析，本项目符合“三线一单”环境管控要求。本项目不属于农副食品加工、化工、造纸、钢铁、氮肥、印染、制药、农药、</p>



	<p>施绿色化改造，推进清洁生产，减少工业企业污染 物排放量。</p> <p>持续开展入河（湖、库）排污口规范化整治。对入河（湖、库）排污口实行台账式、清单式管理。对新设置的排污口要 严格审批，达到规范化建设要求。对已批准设置的排污口，要稳步推进规范化整治，设立标识牌并具备采样监测条件。对规模以上入河（湖、库）排污口，要具备水量和水 质同步监测的能力。</p>	<p>电镀、染料颜料等行业。</p> <p>符合： 本项目无生产废水，生活污水通过园区管网进入农安县烧锅污水处理厂进行处理，废水不外排</p>
	<p>综上，本项目符合《吉林省水环境质量巩固提升行动方案》相关规定。</p>	
	<p>（4）与《吉林省土壤环境质量巩固提升行动方案》符合性分析</p> <p><b>表1-9 与《吉林省土壤环境质量巩固提升行动方案》符合性分析</b></p>	
	<p>《吉林省土壤环境质量巩固提升行动方案》摘录</p>	<p>符合性分析</p>
	<p>加强土壤重点监管企业管控。落实有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革等土壤污染重点监管企业污染隐患排查、自行监测、拆除生产设备污染防治方案备案等制度，制定环境污染事件应急预案。完成重点企业地下储罐核实登记。开展重点企业周边土壤环境质量监测，2021 年底前更新土壤污染重点监管企业名单。</p>	<p>符合：本项目不属于农副食品加工、化工、造纸、钢铁、氮肥、印染、制药、农药、电镀、染料颜料等行业。</p>
	<p>加强建设用地流转管控。推进疑似污染地块土壤环境质量状况调查评估和污染地块治理修复、效果评估及其评审，促进评审结果可视化应用。污染地块依据土壤环境质量调查报告和评估报告，合理规划土地用途，纳入国土空间规划“一张图”管理。建立污染地块名录，污染地块经治理修复和效果评估符合土壤环境质量要求后再开发利用。</p>	<p>不涉及</p>
	<p>推进企业用地调查成果应用。基于企业用地土壤污染状况调查结果，对高、中风险的企业地块制定风险管控方案，有开发意向且超标的关闭搬迁地块应进一步开展详查与评估。完善污染地块管理系统平台，结合卫星遥感、视频监控等技术，强化污染地块开发防控预警。</p>	<p>不涉及</p>
	<p>（5）与《长春市空气质量巩固提升行动实施方案》符合性分析</p> <p>详见下表：</p>	
	<p><b>表1-10 与《长春市空气质量巩固提升行动实施方案》符合性分析</b></p>	
	<p>《长春市空气质量巩固提升行动实施方案》摘录</p>	<p>符合性分析</p>
	<p>实行煤炭消费总量控制。制定煤炭消费总量控制目标，实行煤炭消费指标管理。加快清洁能源和外来电力替代，大力提高天然气利用水平。优化调控煤炭消费，逐步关停改造分散燃煤锅炉、热电联产以及小火电，推进热电联产和集中供热，推进煤炭清洁利用。积极推广应用煤炭清洁高效利用和新型节能技术，探索绿色电厂建设。加大经济政策调节力度，建立完善能源消费政策机制，促进能源结构调整和节能减排。</p>	<p>符合： 本项目生活用热采用电加热，不使用煤炭。</p>

加大燃煤锅炉淘汰力度。市区及榆树市、农安县、德惠市、公主岭市建成区原则上不再新建单台容量 29 兆瓦（40 蒸吨/小时）以下燃煤锅炉，其他区域原则上不再新建单台容量 14 兆瓦（20 蒸吨/小时）以下的燃煤锅炉。市区新建燃煤锅炉项目， 大气污染物排放执行超低排放限值要求。按照国家、省政策的调整和要求，逐步开展燃煤锅炉淘汰工作。推动淘汰市城区单台容量 29 兆瓦（40 蒸吨/小时）以下燃煤锅炉。	符合： 本项目生活用热采用电加热，不使用煤炭。								
持续推进工业污染源全面达标排放。加大工业污染源烟气高效脱硫脱硝、除尘改造力度，确保各项污染物稳定达标排放。重点排污单位全部安装自动监控设备并与生态环境部门联网。对排放不达标的企业按照“一企一策”的原则，限期整改到位。全面加强工业无组织排放管控。	符合： 本项目使用电采暖，各工段废气配备集气吸附装置，可确保各项污染物稳定达标排放。								
深化重点行业挥发性有机物（VOCs）治理。全面推进挥发性有机物总量减排，深入推进石化、化工、工业涂装、包装印刷和油品储运销等行业挥发性有机物深度治理，加强挥发性有机物高效收集治理设施建设，实现排气筒与厂界双达标，除恶臭异味治理外，一般不采用低温等离子、光催化、光氧化等技术。加快推进挥发性有机物排放重点企业、产业集中园区治理和在线监控设施建设，推动挥发性有机物产品源头替代。推进年排放量 10 吨以上和泄露点位超过 2000 个的重点企业建设监测、防控和处理相结合的挥发性有机物治理体系。开展化工园区挥发性有机物监测监管体系试点示范建设。提升挥发性有机物执法装备水平，配备必要的便携式挥发性有机物检测仪。研究开展挥发性有机物走航监测。探索社会协作开展挥发性有机物综合治理模式，助力企业提升挥发性有机物综合治理水平。	符合： 本项目厂界处非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》相关要求。本项目执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020），本项目使用的原辅料均为低 VOCs 物料。								
<p>（6）与《长春市挥发性有机物污染防治工作实施方案》符合性分析详见下表：</p> <table><tr><th colspan="2">表 1-11 与《长春市挥发性有机物污染防治工作实施方案》符合性分析</th></tr><tr><th>《长春市挥发性有机物污染防治工作实施方案》摘录</th><th>符合性分析</th></tr><tr><td>推动挥发性有机物收集处置，采取车间环境负压改造、安装高效集气装置等措施，工艺废气、尾气收集处置率提高到 70%以上</td><td>本项目挥发性有机物采用吸附法对有机废气进行处理，处理效率为 95%，处理后有组织排放</td></tr><tr><td>对化工、工业涂装、包装印刷等挥发性有机物排放重点行业开展专项整治，整治挥发性有机物排放单位 100 家，降低挥发性有机物排放总量</td><td>本项目不属于上述挥发性有机物排放重点行业，且本项目使用的原辅料均为低 VOCs 物料。</td></tr></table>		表 1-11 与《长春市挥发性有机物污染防治工作实施方案》符合性分析		《长春市挥发性有机物污染防治工作实施方案》摘录	符合性分析	推动挥发性有机物收集处置，采取车间环境负压改造、安装高效集气装置等措施，工艺废气、尾气收集处置率提高到 70%以上	本项目挥发性有机物采用吸附法对有机废气进行处理，处理效率为 95%，处理后有组织排放	对化工、工业涂装、包装印刷等挥发性有机物排放重点行业开展专项整治，整治挥发性有机物排放单位 100 家，降低挥发性有机物排放总量	本项目不属于上述挥发性有机物排放重点行业，且本项目使用的原辅料均为低 VOCs 物料。
表 1-11 与《长春市挥发性有机物污染防治工作实施方案》符合性分析									
《长春市挥发性有机物污染防治工作实施方案》摘录	符合性分析								
推动挥发性有机物收集处置，采取车间环境负压改造、安装高效集气装置等措施，工艺废气、尾气收集处置率提高到 70%以上	本项目挥发性有机物采用吸附法对有机废气进行处理，处理效率为 95%，处理后有组织排放								
对化工、工业涂装、包装印刷等挥发性有机物排放重点行业开展专项整治，整治挥发性有机物排放单位 100 家，降低挥发性有机物排放总量	本项目不属于上述挥发性有机物排放重点行业，且本项目使用的原辅料均为低 VOCs 物料。								
综上所述，从环境保护角度而言，本项目选址合理。									

## 二、建设项目工程分析

建设内容	<b>1、项目名称、性质、建设地点</b> 项目名称：长春瑞锋机械制造有限公司建设项目 建设性质：新建 建设地点及周围环境情况：本项目位于长春市农安县烧锅镇革新村3社，中心经纬度坐标为东经：125°1'6.050"，北纬：44°0'33.315"。厂区东侧为长春联创家居定制有限公司，南侧为恒星路，隔恒星路为吉林省方明钢结构有限公司，西侧为吉林庆绪管业有限公司，北侧为佳润系统门窗生产基地，最近环境敏感点为厂区南侧560m处明佳时代广场小区（约100户）。 用地性质：工业用地		
	<b>2、建设内容、生产规模及产品方案</b> 本项目占地面积为5000m <sup>2</sup> ，建筑面积为6780m <sup>2</sup> ，主要为生产车间及办公楼。项目建成后具备年产6000t铸件的生产能力。		
	<b>表2-1 本项目工程组成一览表</b>		
	分类	主要建设内容	工程内容
	主体工程	生产车间1	1层，建筑面积3180m <sup>2</sup> ，包括型砂区、浇注区、机加区；包括原料及成品的储存、危废暂存间
		生产车间2	1层，建筑面积1500m <sup>2</sup> ，包括六台数控车床，用于切浇冒口
	辅助工程	办公室	3层，建筑面积为2100m <sup>2</sup> ，用于员工办公
	储运工程	原料库	占地面积200m <sup>2</sup> ，位于生产车间1内部
		成品库	占地面积200m <sup>2</sup> ，位于生产车间1内部
		危废暂存间	占地面积10m <sup>2</sup> ，位于生产车间1内部，属于贮存点，基础防渗
	公用工程	给水	员工生活用水及生产用水由当地市政管网进行供给
		排水	本项目无生产废水，生活污水通过园区管网进入农安县烧锅污水处理厂进行处理
		供暖	生产用热均为电加热
			生活用热采用电采暖
	环保工程	废气	有组织废气
			混合粉尘、造型粉尘、砂再生粉尘收集后经布袋除尘器处理后由15m高排气筒DA001排入大气，可满足《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表1标准
	环保工程	废气	有组织废气
			熔化烟尘、浇注烟尘收集后经布袋除尘器处理后由15m高排气筒DA002排入大气，可满足《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)表1标准

			制芯工段有机废气经酸液喷淋塔处理，由 15m 高排气筒 DA003 排入大气，可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级排放标准				
			抛丸粉尘负压集气收集后经布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒 DA004 排入大气，可满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 标准				
			无组织废气	切割废气经布袋除尘器处理后无组织排放至车间内，在封闭车间自然沉降后排放；其他无组织废气在封闭车间自然沉降后，经排风扇以无组织形式散逸			
	废水	本项目无生产废水，生活污水通过园区管网进入农安县烧锅污水处理厂进行处理					
	固废	废抛丸定期收集后交由废品收购站处理，废边角料定期收集回用于生产，不合格废砂、切浇冒口处布袋除尘器收集的粉尘回用于生产，其余布袋除尘器收集粉尘外卖砖厂制砖，生活垃圾由环卫部门处理，废布袋由厂家上门回收处理；废液、废机油在危废暂存间内暂存，定期委托资质单位处理					

表2-2 本项目构筑物情况一览表							
序号	构筑物名称	建筑面积	单位	层数	结构	建设情况	备注
1	生产车间 1	3180	m²	1	框架	已建	利旧
2	生产车间 2	1500	m²	1	框架	已建	利旧
3	办公楼	2100	m²	3	砖混	已建	利旧

表2-3 本项目产品方案一览表					
序号	名称	单位	产量	最大储存量	储存方式及位置
1	制动盘	t/a	4800	100t	生产车间
2	飞轮及支架	t/a	1200	50t	生产车间
合计		t/a	6000	150	生产车间

注：本项目产品尺寸大小可根据客户需求进行调整，为非标件。

### 3、主要生产设备

本项目主要生产设备详见表 2-4。

表 2-4 本项目主要生产设备一览表				
序号	设备名称	型号	单位	数量
1	中频电炉	GW1.0-750KW/0.7S	台	2
2	砂处理	25T/小时	套	1
3	造型机	Z143WA	台	6
4	抛丸机	悬挂式	台	1
5	制芯机	ZH8520	台	2
6	提升机	/	台	1
7	混砂机	/	台	1
8	光谱分析仪	/	台	1
9	打磨机	/	台	1
10	数控机床	/	台	6

### 4、主要原辅材料

根据建设单位提供的资料，本项目主要消耗的原辅材料清单详见表 2-5。

表 2-5 项目原辅材料一览表

序号	名称	物理状态	年用量 (t/a)	最大存储量 (t)	来源	储存形式	储存位置	输送方式	备注
1	生铁	固态	1000	100	外购	散装	仓库	汽车运输	纯度 100%
2	废钢	固态	5000	100	外购	散装	仓库		纯度 100%
3	芯砂	固态	300	30	外购	袋装	仓库		
4	型砂	固态	100	10	外购	袋装	仓库		
5	膨润土	固态	100	10	外购	袋装	仓库		
6	孕育剂	固态	10	1	外购	袋装	仓库		①
7	抛丸用钢丸	固态	20	1	外购	袋装	仓库		
8	树脂砂	固态	10	1	外购	袋装	仓库		②
9	三乙胺	液体	0.5	0.1	外购	桶装	仓库		③
10	磷酸	液体	0.8	0.2	外购	桶装	仓库		④

**①孕育剂：**孕育剂是一种可促进石墨化，减少白口倾向，改善石墨形态和分布状况，增加共晶团数量，细化基体组织，它在孕育处理后的短时间内（约 5-8 分钟）有良好的效果。组成元素硅、钙、铝、钡， $\omega(\text{Ba})=1.0\%\sim 3.0\%$ 、 $\omega(\text{Ba})=4\%\sim 6\%$ 、 $\omega(\text{Ba})=7\%\sim 9\%$ 分别为低、中、高钡孕育剂。钡具有良好的脱氧作用，与氧生成稳定的化合物。铸铁凝固后并不含钡，而其长效抗衰退能力被认为是钡的氧化物在铁水表面形成“气套”，阻止氧与氮的溶入。

**②树脂砂：**树脂砂 Crystrip 塑料粒是由热塑性压克力或聚合热固胺类制成的颗粒，有角的颗粒设计，为大部分干式条状表面镀膜，提供了有效的处理方法。Crystrip 塑料具化学惰性，透过适当的使用与回收，这种干式条状方式可降低有害废物的产生，减少环境污染。

**③三乙胺：**有机化合物，系统命名为 N,N-二乙基乙胺，是具有有强烈的氨臭的无色透明液体，在空气中微发烟。微溶于水，可溶于乙醇、乙醚。水溶液呈弱碱性。易燃，易爆，具强刺激性。本项目用量较小，用做制芯工艺的催化剂。

**④磷酸：**磷酸或正磷酸，化学式  $\text{H}_3\text{PO}_4$ ，分子量为 97.9724，是一种常见的无机酸，是中强酸。由十氧化四磷溶于热水中即可得到。正磷酸工业上用硫酸处理磷灰石即得。磷酸在空气中容易潮解。加热会失水得到焦磷酸，

再进一步失水得到偏磷酸。磷酸主要用于制药、食品、肥料等工业，本项目用于废气处理。

5、公用工程

(1) 给水

本项目用水主要为员工生活用水、冷却循环水补水具体情况介绍如下：

项目共有员工 50 人，生活用水水量按 30L/人.d，年工作 300d 进行计算，员工生活用水水量为 1.5m³/d（450m³/a）；

铸造件成型工段循环冷却用水水量为 200m³，循环冷却水补水量为 20m³/d（6000m³/a）；

磷酸稀释用水补水量为 0.2m³/d（60m³/a）；

造型工段用水量为 0.1m³/d（30m³/a）；

本项目所用水来自园区供水管网，可以满足本项目用水需求。

(2) 排水

本项目的废水主要为生活污水，员工生活污水按员工生活用水的 80% 计，即员工生活污水产生量为 1.2m³/d（360m³/a）。生活污水通过园区管网进入农安县烧锅污水处理厂进行处理。

磷酸稀释用水用于废气处理，循环使用，以废液形式定期排放。

造型工段用水进入模具中，自然蒸发，不外排。

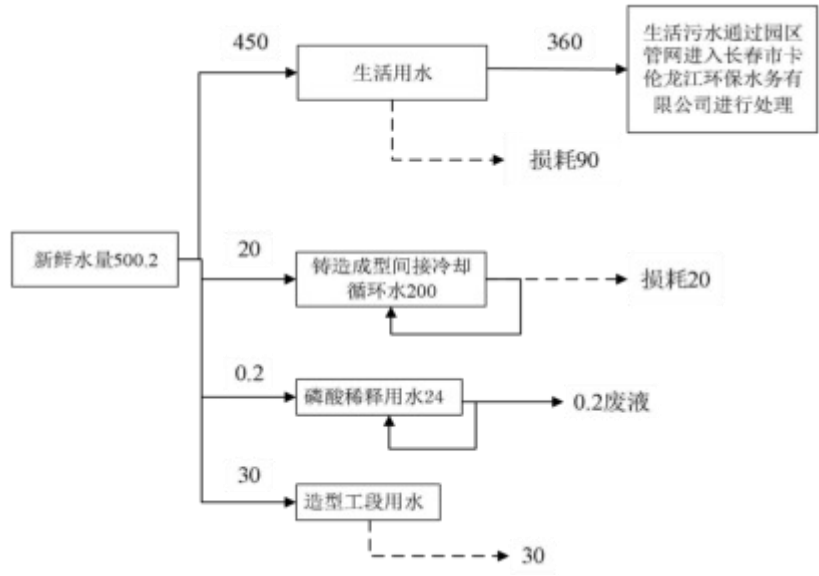


图 1 本项目给排水平衡示意图 单位：m³/a

	<p>③供热</p> <p>本项目生产采用电加热，冬季员工生活供暖采用电采暖，可满足本项目生产、生活用热需求。</p> <p>④供电</p> <p>本项目用电由当地电网供给，能够满足项目生产和生活用电需求。</p> <p><b>3、劳动定员及工作制度</b></p> <p>本项目劳动定员 50 人，年工作天数为 300d，实行 3 班制，每班 8h。</p> <p><b>4、厂区平面布置简述</b></p> <p>本项目生产车间呈南北向长方形分布，包括熔铁、浇注等工序，包括原料及成品的储存、危废暂存间。生产车间南侧为三层办公楼。具体厂区平面布局，详见附图。</p>
<p>工艺流程和产排污环节</p>	<p><b>工艺流程简述</b></p> <p>本项目采用制芯法进行铸造，采用铁锭及钢块为原料，以芯砂、树脂砂、三乙胺催化剂为原料制芯、型砂、膨润土及水作为原料制砂模，具体工艺流程介绍如下：</p> <p><b>(1) 芯砂混制、制芯</b></p> <p>本项目采用自硬冷芯盒法，通过制芯机完成制芯过程，制芯机是靠射砂部件进入射筒内，加芯砂、树脂砂、三乙胺催化剂后射砂部件移至芯盒上方，射头在动力推动下向下移动与芯盒接触并压紧，射头阀打开通气，完成制芯射砂，在室温下靠芯砂、树脂砂、三乙胺催化剂反应的自硬作用而成型。<b>此过程产生混合粉尘 G1、有机废气 G2。</b></p> <p><b>(2) 造型</b></p> <p>将型砂通过提升机提升至砂仓，使用斜管放入混砂机，与膨润土混合配制造型用砂，混合过程中加入一定量的水，整个系统全部密闭，<b>此过程产生造型粉尘 G3。</b></p> <p>本项目采用碾轮式混砂机，工作时，由电机带动立轴上的行星箱，行星箱两端之下各装有一组搅拌铲，搅拌铲以一定的速度绕立轴作顺时针方向公转的同时两组搅拌铲（每组三块铲板）分别以一定的速度绕各自的轴芯作逆</p>

	<p>时针方向自转，另外两只碾轮按顺时针方向对不断翻动的物料进行碾压。这种工作方式同时具备了碾压，搓揉，搅拌功能。</p> <p><b>(3) 浇注工段</b></p> <p><b>①熔钢</b></p> <p>将外购的生铁、废钢放置于中频感应炉内进行熔化处理，中频感应炉温度升到 1600℃左右使固态原料达到熔点后熔化，单次熔化时间持续时长约为 4h，本项目中频感应炉前设有光谱成分分析仪、金属液温度测量仪。通过利用光谱分析仪检测金属液化学成分以便生产出合格的铸造件，金属液温度测量仪可随时掌握金属液温度变化。在熔铁过程中加入孕育剂，孕育剂主要成分为硅、钙、铝，熔化的铁水暂存在浇包内进行后续浇铸。</p> <p>本项目不进行精炼，不使用精炼剂及精炼炉，无精炼废渣产生。适当添加孕育剂作用是增加铁水强度，孕育良好的铸铁流动性较好，铸件的收缩减少、加工性能改善、残留应力减少。</p> <p><b>中频炉工作原理：</b>中频电炉是利用中频电源建立中频磁场，使铁磁材料内部产生感应涡流并发热，达到加热材料的目的。中频电炉采用 200-2500Hz 中频电源进行感应加热，熔炼保温，中频电炉主要用于熔炼碳钢、合金钢、特种钢、铸铁等黑色金属材料，也可用于铜，铝等有色金属的熔炼和提温。</p> <p><b>光谱分析仪工作原理：</b>采用能量色散 X 荧光分析方法对铁水的成分进行分析，通过不同金属光反应，确定铁水内元素信息，进而确定铁水内元素配比。经检测合格的铁水直接用于下一步生产，元素配比不达标的铁水回炉进行再加工，通过再次投入生铁及废钢的量调整元素配比，全过程不会产生废弃铁水。</p> <p><b>加热熔钢、熔铁过程中产生金属烟 G4（以颗粒物计，不产生重金属）。</b></p> <p><b>②浇注成型</b></p> <p>经检验合格后的铁水由浇包输送至浇注区，铁水由砂壳浇注口浇入砂模及芯模组装好的模具后进行自然风冷定型。由于浇铸过程中铁水温度较高，期间会伴随着颗粒物散逸，此过程产生浇注烟尘 G5。</p> <p><b>③落砂、切浇冒口</b></p>
--	---



浇注成型后落砂，使铸型中的型砂和铸件分离，在数控机床切浇冒口。  
此过程产生切割粉尘 G6、切浇冒口产生的废边角料 S2。

#### ④砂再生

将落砂工段产生的废砂通过提升机提升至砂仓，使用斜管放入混砂机，  
进入制砂模工段，造型旧砂回用率 90%以上，整个砂处理再生系统全部密闭，  
此过程产生砂再生粉尘 G9、筛分产生的不合格废砂 S3。

### (4) 成品处理工段

#### ④抛丸

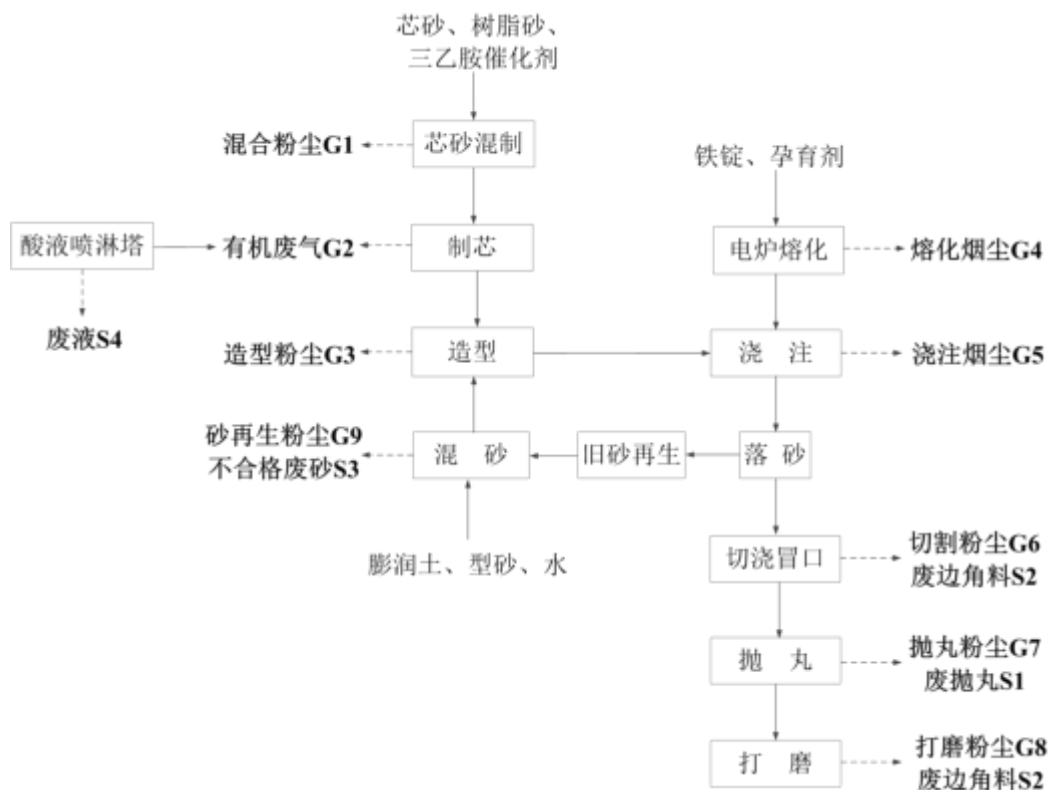
工件进入抛丸工序，做除锈、防锈处理。

产污节点：该过程产污主要为抛丸过程中产生的粉尘 G7、废抛丸 S1。

#### ⑤打磨

除锈后的设备进入出厂前最后一道工序，进行打磨处理，将工件表面毛刺打磨净后出厂。

产污节点：该过程产污主要为打磨粉尘 G8 及废边角料 S2。



上述工序均产生噪声。

图 2 本项目工艺流程示意图				
6、污染物排污节点汇总				
表 2-6 污染物排污节点汇总表				
编号		名称	主要污染因子	处理方式
W	W1	生活污水	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮	通过园区管网进入烧锅镇污水处理厂处理
G	G1	混合粉尘	颗粒物	布袋除尘器+15m 高排气筒（DA001）
	G3	造型粉尘	颗粒物	
	G9	砂再生粉尘	颗粒物	
	G4	熔化烟尘	颗粒物	布袋除尘器+15m 高排气筒（DA002）
	G5	浇注烟尘	颗粒物	
	G2	有机废气	非甲烷总烃	酸液喷淋塔+15m 高排气筒（DA003）
	G7	抛丸粉尘	颗粒物	布袋除尘器+15m 高排气筒（DA004）
	G6	切割粉尘	颗粒物	设备自带除尘器+封闭车间自然沉降
	G8	打磨粉尘	颗粒物	封闭车间自然沉降
S	S1	废抛丸	/	外卖废品收购站
	S2	废边角料	/	返回生产线
	S3	不合格废砂	/	返回生产线
	S4	废液	/	委托有资质单位处理
	S5	废机油	/	委托有资质单位处理
	S6	布袋除尘器收集粉尘	/	切浇冒口处布袋除尘器收集的粉尘回用于生产，其余布袋除尘器收集粉尘外卖砖厂制砖
	S7	生活垃圾	/	收集后由环卫部门处理
与项目有关的原有环境污染问题	本项目为新建项目，租赁闲置厂房建设本项目，根据现场调查，无现存环境问题。			

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域  
环境  
质量  
现状

一、环境空气质量评价

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），“常规污染物引用与建设项目距离较近的有效数据，包括近 3 年的规划环境影响评价的监测数据，国家、地方环境空气质量监测网数据或生态环境主管部门公开发布的质量数据等”。

根据吉林省生态环境厅《吉林省 2023 年度生态环境状况公报》，长春市城区环境空气质量主要污染物年均浓度见下图，统计结果见下图。



图 3 环境空气质量主要污染物年平均浓度

表 3-1 区域空气质量现状评价表 单位：μg/m<sup>3</sup>

污染物	年评价指标	现状浓度	标准值	占标率	达标情况
SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	9	60	15%	达标
NO <sub>2</sub>		29	40	72.5%	达标
PM <sub>10</sub>		53	70	75.7%	达标
PM <sub>2.5</sub>		32	35	91.4%	达标
CO	24h 平均质量浓度	900	4000	22.5%	达标
O <sub>3</sub>	日最大 8h 平均质量浓度	132	160	82.5%	达标

根据 2023 年环境公报，项目所在区域 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、CO 第 95 百分位数、O<sub>3</sub> 第 90 百分位数 8 小时、PM<sub>2.5</sub>、PM<sub>10</sub> 等 6 项指标年平均浓度值均达到了《环境空气质量标准》（GB3095—2012）二级标准要求，本项目所在评价区

域为达标区。

**特征污染物环境质量现状**

本项目主要特征污染物为 TSP、非甲烷总烃，需对环境空气质量进行补充监测。

本次环评委托吉林省同盛检测技术有限公司于 2025 年 02 月 19 日--2025 年 02 月 21 日进行了环境空气质量现状监测。

(1) 监测点位布设

在项目所在地地下风向 1000m 处设置 1 个监测点位：史家窝堡。

(2) 监测因子

监测因子为非甲烷总烃、TSP。

(3) 评价方法

评价方法采用最大浓度占标率法，计算公式如下：

$$P_i = C_i / C_{oi} \times 100\%$$

式中：P<sub>i</sub>—i 污染物的浓度占标率；

C<sub>i</sub>—i 污染物的实测浓度，μg/m<sup>3</sup>；

C<sub>oi</sub>—i 污染物的评价标准，μg/m<sup>3</sup>。

其中 P<sub>i</sub><100%时，表示该污染物不超标，满足其评价标准要求；而 P<sub>i</sub>≥100%时，则表明该污染物超标。

(4) 监测结果统计

根据现场监测结果，采用《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）的计算方法，统计结果见下表。

表 3-2 环境质量现状（监测结果）表

监测 点位	监测点坐标		污染物	平均时 间	评价 标准 μg/m <sup>3</sup>	监测浓 度范围 μg/m <sup>3</sup>	最大 浓度 占标 率%	超 标 率%	达标 情况
	X	Y							
史家 窝堡	125.0 33082 96	44.01 9700 06	非甲烷 总烃	小时值	2000	1210-12 70	63.5	/	达标
			TSP	24h 均值	300	103-106	35.3	/	达标

由上表评价结果可知：项目所在地 TSP 及 NO<sub>x</sub> 可满足 GB3095—2012

	<p>《环境空气质量标准》中二级标准要求，非甲烷总烃可满足《大气污染物详解》中要求限值，说明项目所在区域环境空气质量较好。</p> <p><b>2、地表水环境质量现状监测</b></p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，地表水环境现状监测可引用与建设项目距离近的有效数据，包括近 3 年的规划环境影响评价的监测数据，所在流域控制单元内国家、地方控制断面监测数据，生态环境主管部门公开发布的水环境质量数据或地表水达标情况的结论等。</p> <p>本项目最近地表水体为新凯河，新凯河国控断面位于公主岭市。本次评价采用吉林省生态环境厅发布的重点流域月报中数据，具体详见表 3-3。</p> <p><b>表3-3 新凯河公主岭市断面国控断面水质情况</b></p> <table><tr><th>所属城市</th><th>长春市</th><th rowspan="3">水质类别</th><th rowspan="3">是否达标</th></tr><tr><th>江河名称</th><th>新凯河</th></tr><tr><th>断面名称</th><th>新凯河公主岭市断面</th></tr><tr><td colspan="2">2023 年 12 月</td><td>IV</td><td>达标</td></tr><tr><td colspan="2">2024 年 1 月</td><td>IV</td><td>达标</td></tr><tr><td colspan="2">2024 年 2 月</td><td>V</td><td>达标</td></tr><tr><td colspan="2">2024 年 3 月</td><td>V</td><td>达标</td></tr><tr><td colspan="2">2024 年 4 月</td><td>IV</td><td>达标</td></tr><tr><td colspan="2">2024 年 5 月</td><td>IV</td><td>达标</td></tr><tr><td colspan="2">2024 年 6 月</td><td>IV</td><td>达标</td></tr><tr><td colspan="2">2024 年 7 月</td><td>V</td><td>达标</td></tr><tr><td colspan="2">2024 年 8 月</td><td>V</td><td>达标</td></tr><tr><td colspan="2">2024 年 9 月</td><td>IV</td><td>达标</td></tr><tr><td colspan="2">2024 年 10 月</td><td>IV</td><td>达标</td></tr><tr><td colspan="2">2024 年 11 月</td><td>IV</td><td>达标</td></tr></table> <p>新凯河公主岭市断面水体功能为V类，由上表可知，新凯河公主岭市断面 2023 年 12 月至 2024 年 11 月水质均能达标。</p> <p><b>3、声环境质量现状与评价</b></p> <p>本项目 50m 范围内无声环境敏感点，未进行监测。</p> <p><b>4、地下水及土壤现状</b></p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，原则上地下水不开展环境质量现状调查，建设项目存在地下水环境污染途径</p>			所属城市	长春市	水质类别	是否达标	江河名称	新凯河	断面名称	新凯河公主岭市断面	2023 年 12 月		IV	达标	2024 年 1 月		IV	达标	2024 年 2 月		V	达标	2024 年 3 月		V	达标	2024 年 4 月		IV	达标	2024 年 5 月		IV	达标	2024 年 6 月		IV	达标	2024 年 7 月		V	达标	2024 年 8 月		V	达标	2024 年 9 月		IV	达标	2024 年 10 月		IV	达标	2024 年 11 月		IV	达标
所属城市	长春市	水质类别	是否达标																																																								
江河名称	新凯河																																																										
断面名称	新凯河公主岭市断面																																																										
2023 年 12 月		IV	达标																																																								
2024 年 1 月		IV	达标																																																								
2024 年 2 月		V	达标																																																								
2024 年 3 月		V	达标																																																								
2024 年 4 月		IV	达标																																																								
2024 年 5 月		IV	达标																																																								
2024 年 6 月		IV	达标																																																								
2024 年 7 月		V	达标																																																								
2024 年 8 月		V	达标																																																								
2024 年 9 月		IV	达标																																																								
2024 年 10 月		IV	达标																																																								
2024 年 11 月		IV	达标																																																								

	<p>的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。本项目周围无保护目标，项目的建设不存在污染地下水的途径，因此本次不对地下水留作背景值；大气沉降可能对土壤造成影响，但厂区地面均已硬化，无采样条件。</p> <div><div></div><div></div></div> <div><div>厂区地面硬化图</div><div>车间内部地面硬化图</div></div>										
环境保护目标	<p>本项目位于长春市农安县烧锅镇革新村 3 社，中心经纬度坐标为东经：<u>125°1'6.050″</u>，北纬：<u>44°0'33.315″</u>。</p> <p>本项目 500m 范围内无环境空气保护目标，50m 范围内无声环境保护目标。最近环境敏感点为厂区南侧 560m 处明佳时代广场小区（约 100 户）。</p>										
污染物排放控制标准	<p><b>1、噪声排放标准</b></p> <p>本项目位于工业集中区，所处声功能区类别为 3 类区，厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中 3 类标准。</p> <p><b>表 3-4 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）</b></p> <table><tr><th rowspan="2">类别</th><th colspan="2">环境噪声标准值 dB（A）</th><th rowspan="2">适用范围</th></tr><tr><th>昼间</th><th>夜间</th></tr><tr><td>3</td><td>65</td><td>55</td><td>厂界四周</td></tr></table> <p><b>2、废气排放标准</b></p> <p>（1）有组织废气</p>	类别	环境噪声标准值 dB（A）		适用范围	昼间	夜间	3	65	55	厂界四周
类别	环境噪声标准值 dB（A）		适用范围								
	昼间	夜间									
3	65	55	厂界四周								

本项目混合粉尘、造型粉尘、砂再生粉尘共用一套除尘装置，熔化烟尘、浇注烟尘共用一套除尘装置，废气经处理后执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中颗粒物浓度限值（30mg/m<sup>3</sup>）；抛丸工段属于其他生产工序，执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中颗粒物浓度限值（30mg/m<sup>3</sup>）。

**表 3-5 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）大气污染物排放限值**

生产过程	污染物	排气筒（m）	新污染源
			最高允许排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）
金属熔化	颗粒物	15	30
造型			30
落砂			30
浇注			30
其他生产工序			30

制芯工段产生的非甲烷总烃（三乙胺），参照执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）。

**表 3-6 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）大气污染物排放限值**

污染物	排气筒（m）	新污染源	
		最高允许排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	二级标准最高允许排放速率（kg/h）
非甲烷总烃	15	120	10

## ②无组织废气

本项目无组织废气主要为运行过程中打磨粉尘、切割粉尘、未经集气装置收集的颗粒物。

厂房外颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中附录 A 浓度限值；厂界颗粒物及非甲烷总烃应执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中厂界浓度限值。

**表3-7 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）无组织排放限值（厂房外）**

污染项目	排放浓度限值（mg/m <sup>3</sup> ）	限值含义
颗粒物	5	监控点处 1h 平均浓度值
非甲烷总烃	10	监控点处 1h 平均浓度值
	30	监控点处任意一次浓度值

**表3-8 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放限值（厂界外）**

污染项目	排放浓度限值（mg/m <sup>3</sup> ）	限值含义
颗粒物	1.0	监控点处浓度值
非甲烷总烃	4.0	监控点处浓度值

### 3、废水排放标准

本项目废水主要为生活污水经市政污水管网进入农安县烧锅污水处理厂处理达标后排入新凯河。根据《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的有关规定，排入设置二级污水处理厂城镇排水系统的污水，执行三级排放标准，其标准值见下表。

表 3-9 污水综合排放标准单位：mg/L（pH 除外）

项目	pH	BOD <sub>5</sub>	COD	NH <sub>3</sub> -N	SS
三级标准	6~9	300	500	/	400

表 3-10 城镇污水处理厂排放标准 单位：mg/L（pH 除外）

类别	pH	化学需氧量 (COD)	五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> )	悬浮物 (SS)	氨氮 (以 N 计)
一级 A 标准	6—9	50	10	10	5 (8)

### 4、固体废物标准

一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。



<p>总量 控制 指标</p>	<p>根据吉林省生态环境厅回复四平市生态环境局的函《关于进一步明确建设项目主要污染物排放总量审核有关事宜的复函》：“执行重点行业排放管理的建设项目包括石化、煤化工、燃煤发电、钢铁、有色金属冶炼、建材、造纸制浆、印染、集中供热等行业含有按照《排污许可证申请与核发技术规范》确定的主要排放口的涉及新增污染物排放的建设项目。执行一般行业排放管理的建设项目包括除重点行业外、含有按照《排污许可证申请与核发技术规范》确定的主要排放口的涉及新增污染物排放的建设项目。执行其他行业排放管理的建设项目包括除重点行业外、仅含有按照《排污许可证申请与核发技术规范》确定的一般排放口或无排污口的建设项目。”</p> <p>根据复函内容并且对照《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》（HJ1115-2020），本项目的污染物排放口类型属于一般排放口，根据对比本项目属于建设项目污染物排放总量其他行业排放管理。其他行业因排污量很少或基本不新增排污量，在环评审批过程中予以豁免主要污染物总量审核，本项目总量污染物指标排放量为颗粒物：1.236t/a，VOCs：0.022t/a，各级环评审批部门应自行建立统计台账，纳入环境管理。</p> <p>综上所述，本项目无需申请总量控制指标。</p>
-------------------------	---

#### 四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目租赁闲置厂房，不新建厂房，无土石方开挖。本项目施工期环境影响主要为设备运输车辆产生的汽车尾气、设备安装产生的焊接烟尘、噪声、使用人员生活污水及生活垃圾。</p> <p>1、废气污染防治措施</p> <p>①车辆尾气</p> <p>对于施工期车辆尾气治理，可采取的治理措施主要是加强车辆保养和维护，减少超载，减少停车怠速时间。</p> <p>②焊接烟气</p> <p>本项目施工期涉及设备的安装，会产生部分焊接烟尘，应加强通风，助于空气稀释和扩散，要求焊接工人技术熟练，减少焊接时间，减少焊接烟气产生量。</p> <p>2、废水污染防治措施</p> <p>本工程施工期废水主要为施工人员生活污水，生活污水排入市政管网，不会对地表水环境产生影响。</p> <p>3、噪声污染防治措施</p> <p>为更有效的降低对环境的影响，施工单位在组织施工时，应合理安排施工时间，运输车辆经过敏感点路段禁止鸣笛，施工期噪声对周围声环境的影响是暂时性的，待施工结束影响也将消失。</p> <p>4、固体废物污染防治措施</p> <p>生活垃圾应暂存在垃圾箱内，由环卫部门统一处理，不会对周围环境产生二次污染。</p>
-----------	---

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<b>一、废气</b>					
	(1) 废气源强核算					
	<b>①混合粉尘 G1+造型粉尘 G3+砂再生粉尘 G9</b>					
	根据《排放源统计手册》中33金属制品业产污系数表（树脂砂），混合粉尘及砂再生粉尘均为砂处理过程，砂处理过程颗粒物工业废气量产污系数为56428m <sup>3</sup> /t-产品，颗粒物产生量为16.0kg/t-产品，则本项目砂处理粉尘产生量如下表所示。					
	<b>表 4-1 砂处理粉尘产生情况表</b>					
	地点	污染源	废气产生量 Nm <sup>3</sup> /a	粉尘产生量 t/a	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	产生速率 kg/h
	生产车间	砂处理粉尘	3.39×10 <sup>8</sup>	96	283.2	13.3
	根据《排放源统计手册》中33金属制品业产污系数表，造型过程工业废气量产污系数为26899m <sup>3</sup> /t-产品，颗粒物产生量为1.03kg/t-产品，则本项目造型粉尘产生量如下表所示。					
	<b>表 4-2 造型粉尘产生情况表</b>					
	地点	污染源	废气产生量 Nm <sup>3</sup> /a	粉尘产生量 t/a	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	产生速率 kg/h
	生产车间	造型粉尘	1.61×10 <sup>8</sup>	6.18	38.39	0.86
砂处理粉尘及造型粉尘合计产生量为 102.18t/a，砂处理及造型工段采用密闭装置，再各自的封闭装置中负压集气，通过管道连接布袋除尘器，负压集气后经布袋除尘器除尘，除尘效率为 99%，则砂粉尘排放量为 1.02t/a，排放浓度为 3.22mg/m <sup>3</sup> ，排放速率为 0.14kg/h，可满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中颗粒物浓度限值（30mg/m <sup>3</sup> ）要求由 15m 高排气筒（DA001）排入大气。						
<b>②熔化烟尘 G4+浇注烟尘 G5</b>						
根据《排放源统计手册》中33金属制品业产污系数表，熔炼过程颗粒物工业废气量产污系数为7483m <sup>3</sup> /t-产品，颗粒物产生量为0.479kg/t-产品，由于本项目原料中不含重金属，故本项目源强不涉及重金属核算，则本项目熔化烟尘废气产生量如下表所示。						
<b>表 4-3 熔化烟尘产生情况表</b>						
地点	污染源	废气产生量 Nm <sup>3</sup> /a	粉尘产生量 t/a	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	产生速	

					率 kg/h
生产车间	熔化烟尘	$4.49 \times 10^7$	2.874	64.0	0.4
<p>根据《排放源统计手册》中33金属制品业产污系数表，造型/浇注过程工业废气量产污系数为26899m<sup>3</sup>/t-产品，颗粒物产生量为1.03kg/t-产品，则本项目浇注烟尘废气产生量如下表所示。</p>					
表 4-4 浇注烟尘产生情况表					
地点	污染源	废气产生量 Nm <sup>3</sup> /a	粉尘产生量 t/a	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	产生速率 kg/h
生产车间	浇注烟尘	$1.61 \times 10^8$	6.18	38.39	3.26
<p>熔化烟尘及浇注烟尘产生量合计为 9.054t/a，在熔化及浇注工段分别设置集气罩，经收集率为 95%的集气罩收集后，通过管道进入一个布袋除尘器除尘，除尘效率为 99%，风机风量为 20000m<sup>3</sup>/h，则有组织熔化烟尘及浇注烟尘排放量为 0.086t/a，排放浓度为 1.82mg/m<sup>3</sup>，排放速率为 0.036kg/h，可满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中有组织颗粒物浓度限值（30mg/m<sup>3</sup>）要求由 15m 高排气筒（DA002）排入大气。</p>					
③有机废气 G2					
<p>根据《排放源统计手册》中33金属制品业产污系数表，采用原砂、冷芯盒树脂、三乙胺为原料的制芯过程工业废气量产污系数为4354m<sup>3</sup>/t-产品，挥发性有机物产生量为0.0783kg/t-产品，则本项目制芯工段挥发性有机物产生量如下表所示。</p>					
表 4-5 有机废气产生情况表					
地点	污染源	废气产生量 Nm <sup>3</sup> /a	产生量 t/a	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	产生速率 kg/h
生产车间	挥发性有机物（三乙胺）	$2.6 \times 10^7$	0.47	18.08	0.065
<p>挥发性有机物主要为三乙胺，以非甲烷总烃计，废气经收集率为 95%的集气罩收集后经过酸液喷淋塔处理，由于三乙胺废气呈碱性，因此采用磷酸与其发生中和反应生成三乙胺磷酸盐，达到净化作用。则有机废气排放量为 0.022t/a，排放浓度为 0.86mg/m<sup>3</sup>，排放速率为 0.003kg/h，可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 有组织非甲烷总烃浓度限值（120mg/m<sup>3</sup>）要求由 15m 高排气筒（DA003）排入大气。</p>					

#### ④抛丸废气G7

根据《排放源统计手册》中33金属制品业产污系数，颗粒物产生量=抛丸工艺颗粒物产污系数×抛丸工件量=2.19千克/吨-原料×6000吨/年÷1000=13.14t/a。抛丸机属于密闭设备，粉尘经设备负压集气收集后进入布袋除尘器，风机风量为3000m<sup>3</sup>/h，产生速率约为1.825kg/h，产生浓度为608.3mg/m<sup>3</sup>；除尘效率为99%，颗粒物排放量为0.13t/a，排放速率约为0.018kg/h，排放浓度为6.08mg/m<sup>3</sup>。废气排放浓度可满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中有组织颗粒物浓度限值（30mg/m<sup>3</sup>）要求由15m高排气筒（DA004）排入大气。

#### 无组织废气

##### ①切割废气 G6

切割工段仅对浇冒口进行切割，年生产 300d，每天有效运行时间为 6h，参考《排放源统计手册》中 33 金属制品业产污系数，颗粒物产生量=5.3 千克/吨-原料=5.3\*6000/1000t/a=31.8t，产生速率约为 17.67kg/h，数控机床配有除尘装置，粉尘经收集后进入布袋除尘器（处理效率约为 95%）后无组织排放，颗粒物排放量为 1.59t/a，排放速率约为 0.88kg/h，生产车间为密闭车间，切割产生的粉尘为金属粉尘，自身密度较大，可实现重力沉降，处理后的无组织粉尘经自然沉降后对周围环境影响较小。废气可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中厂界颗粒物无组织浓度限值要求（1.0mg/m<sup>3</sup>）及《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中厂区内颗粒物无组织浓度限值要求（5.0mg/m<sup>3</sup>）。

##### ②打磨废气 G8

打磨工段年生产 300d，每天有效运行时间为 4h，产生量为 9t/a，产生速率为 7.5kg/h；由于打磨粉尘属于金属颗粒物，自身密度较大，可实现重力沉降，经类比同类型生产企业可确定打磨粉尘有效沉降效率可高达 90%，未经沉降的金属粉尘经封闭车间内排风扇以无组织形式散逸，无组织磨床粉尘排放量为 0.9t/a，排放速率为 0.75kg/h，可满足《大气污染物综合排放标准》

	<p>（GB16297-1996）及《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中标准。</p> <p>③熔化及浇注阶段未被收集的粉尘量为0.453t/a，速率为0.25kg/h。</p> <p>颗粒物在厂区封闭车间内自然沉降后由排风扇排出车间，车间内沉降效率约为90%，则颗粒物排放量为0.045t/a，排放速率为0.025kg/h。</p> <p>④未被收集的有机废气，产生量为0.0235t/a，排放速率为0.003kg/h。</p> <p>颗粒物及非甲烷总烃浓度可满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）车间外浓度限值，厂界处颗粒物及非甲烷总烃浓度可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）浓度限值要求。</p>
--	---

表 4-6 本项目正常工况有组织废气产排污情况一览表																
编号	工艺节点	污染物名称	产生状况		治理措施	是否为可行性技术	排放状况		编号及名称	类型	排气筒情况				排放标准	
			浓度 mg/m <sup>3</sup>	产生量 t/a			浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放量 t/a			经纬度 (°)		高度 m	内径 m		温度 ℃
<u>G1、G3、G9</u>	混合粉尘、造型粉尘、砂再生粉尘	颗粒物	<u>322</u>	<u>102.18</u>	负压集气+布袋除尘器	是	<u>3.22</u>	<u>1.02</u>	<u>DA001</u>	一般排放口	<u>125°1'7.05141"</u>	<u>44°0'34.22151"</u>	<u>15</u>	<u>0.3</u>	<u>20</u>	《铸造工业大气污染物排放标准》 (GB39726-2020)表 1 标准
<u>G4、G5</u>	熔化烟尘、浇注烟尘	颗粒物	<u>181.93</u>	<u>8.601</u>	集气罩+布袋除尘器	是	<u>1.82</u>	<u>0.086</u>	<u>DA002</u>	一般排放口	<u>125°1'7.18660"</u>	<u>44°0'33.96080"</u>	<u>15</u>	<u>0.3</u>	<u>80</u>	《铸造工业大气污染物排放标准》 (GB39726-2020)表 1 标准
<u>G2</u>	有机废气(三乙胺)	非甲烷总烃	<u>17.18</u>	<u>0.4465</u>	酸液喷淋塔	是	<u>0.86</u>	<u>0.022</u>	<u>DA003</u>	一般排放口	<u>125°1'7.18660"</u>	<u>44°0'33.96080"</u>	<u>15</u>	<u>0.3</u>	<u>60</u>	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)中表 2 标准
<u>G7</u>	抛丸粉尘	颗粒物	<u>608.3</u>	<u>13.14</u>	负压+布袋除尘器	是	<u>6.08</u>	<u>0.13</u>	<u>DA003</u>	一般排放口	<u>125°1'4.74364"</u>	<u>44°0'34.26979"</u>	<u>15</u>	<u>0.3</u>	<u>25</u>	《铸造工业大气污染物排放标准》 (GB39726-2020)表 1 标准

表 4-7 本项目无组织废气排放情况						
产污节点	污染源位置	污染物名称	产生量 (t/a)	防治措施	排放量 (t/a)	执行标准
G6	切割粉尘	颗粒物	31.8	负压+布袋除尘器+重力沉降、封闭车间	1.5	厂界处执行 GB16297-1996《大气污染物综

	G8	打磨废气	颗粒物	9	重力沉降、封闭车间+排风扇	0.9	合排放标准》		
	G2	有机废气	非甲烷总烃	0.2035	封闭车间+排风扇	0.2035	厂区内执行《铸造工业大气污染物排放标		
	G4、G5	熔化及浇注	颗粒物	0.453	重力沉降、封闭车间+排风扇	0.0453	准》（GB39726-2020）		
(1) 废气污染源环境监测要求									
本次各产生工段产生的废气参照《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》（HJ1115-2020）可知，监测计划如下：									
表 4-8 监测计划									
序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容（1）	污染物名称	监测设施	手工监测频次（3）	手工测定方法（4）	其他信息
1	废气	DA001	15m 高排气筒	烟气温度，烟气含湿量，烟气量	颗粒物	手工	非连续采样多个	1次/年	GB/T 16157-1996 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样 方法
2	废气	DA002	15m 高排气筒	烟气温度，烟气含湿量，烟气量	颗粒物	手工	非连续采样多个	1次/年	GB/T 16157-1996 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样 方法
3	废气	DA003	15m 高排气筒	烟气温度，烟气含湿量，烟气量	非甲烷总烃	手工	非连续采样多个	1次/年	HJ 38-2017 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法
4	废气	DA004	15m 高排气筒	烟气温度，烟气含湿量，烟气量	颗粒物	手工	非连续采样多个	1次/年	GB/T 16157-1996 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样 方法
3	无组织废气	厂界	厂界上风向监测点	风向，风速	非甲烷总烃	手工	非连续采样多个	1次/年	HJ604-2017 环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法
			厂界下风向监测点 1		颗粒物	手工	非连续采样多个	1次/年	GB/T 15432-1995 环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法
			厂界下风向监测点 2						
			厂界下风向监测点 3						



运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p><u>有组织废气污染防治情况介绍：</u></p> <p><u>有组织非甲烷总烃污染防治情况介绍：</u></p> <p>本项目制芯工艺非甲烷总烃通过酸液喷淋塔进行处理，由于三乙胺废气呈碱性，因此采用磷酸与其发生中和反应生成三乙胺磷酸盐，达到净化作用。化学方程式为：</p> <p><u><math>(\text{CH}_3\text{CH}_2)_3\text{N} + \text{H}_3\text{PO}_4 \rightarrow (\text{CH}_3\text{CH}_2)_3\text{N} \cdot \text{H}_2\text{PO}_4 &lt;\text{三乙胺磷酸盐}&gt;</math></u></p> <p>因三乙胺在水中的溶解度大，经过充分的实践，选用 2%-4% 的喷淋状态下的稀磷酸溶液为中和吸收液，处理效果最佳。</p> <p>有机废气在风机的动力作用下，通过集气罩及管道将冷芯盒射芯机内及其周围的废气收集进入均压箱均压后，再进入砂尘分离器去除砂粒和其它异物，出气再经过净化塔内布气器均匀进入塔内，与通过喷淋装置产生的二道逆流磷酸酸雾充分接触，发生化学反应。净化塔内的磷酸酸液充分吸收了废气，去除三乙胺废气，磷酸酸液循环使用，净化后的气体向上进入塔体上部以填料球组成的脱液层脱去水份后经烟囱排入大气，非甲烷总烃排放浓度可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 有组织非甲烷总烃浓度限值。</p> <p><u>有组织颗粒物污染防治情况介绍：</u></p> <p>混合粉尘、砂再生粉尘、造型粉尘收集后由布袋除尘器进行处理；熔炼烟尘、经集气罩收集后浇注烟尘经由布袋除尘器进行处理；抛丸粉尘经负压集气后由布袋除尘器进行处理。</p> <p>含尘气流由除尘器下部进入布袋，在通过布袋滤料的空隙时，粉尘被捕集于滤料上，透过滤料的清洁气体由上部排出。沉积在滤料上的粉尘可以在机械振动的作用下，从滤料表面脱落落入灰斗中，定期排出。布袋除尘器是最古老的除尘方法之一，设备正常工作时，含尘气体由风口进入灰斗，一部分较粗的尘粒由于惯性碰撞和自然沉降等原因落入灰斗，其余大部分尘粒随气流上升进入袋室，经滤袋过滤后，尘粒被滞留在滤袋外侧，净化后的气体由滤袋内部进入上箱体，再由阀板孔、排风口排入大气，从而达到除尘目的。除尘效率可达 99% 以上。最小捕集粒径 <math>&lt;0.1\mu\text{m}</math>，由于</p>
----------------------------------	---

	<p>其效率高、性能稳定、密闭性能好、清灰效果好、维修管理方便、操作简单，而获得越来越广泛的应用。</p> <p><b>无组织废气防治措施</b></p> <p>本项目在运行过程中会产生无组织非甲烷总烃及颗粒物，具体防治措施介绍如下：</p> <p><b>无组织非甲烷总烃防治情况介绍：</b></p> <p>本项目无组织非甲烷总烃防治措施如下：</p> <p>各生产车间均应设置为密闭，生产过程中加强环境管理，定期对各生产设备和环保治理措施进行排查，确保生产过程中各生产设施和环保设施稳定正常运行，减少生产过程中因跑、冒、滴、漏造成的无组织废气排放。</p> <p>A、加强厂区周围绿化等。</p> <p>B、大力推进清洁生产。企业应优先选用先进密闭的生产工艺，强化生产、输送、进出料、干燥以及采样等易泄漏环节的密闭性，加强无组织废气的收集和有效处理。</p> <p>C、全面推行“泄漏检测与修复”。企业应建立“泄漏检测与修复”管理制度，细化工作程序、检测方法、检测频率、泄漏浓度限值、修复要求等关键要素，对密封点设置编号和标识，泄漏超标的密封点要及时修复。建立信息管理平台，全面分析泄漏点信息，对易泄漏环节制定针对性改进措施，通过源头控制减少非甲烷总烃泄漏排放。企业可通过自行组织、委托第三方或两者相结合的方式开展工作。</p> <p><b>无组织颗粒物防治情况介绍：</b></p> <p>1、物料储存</p> <p>（1）膨润土等粉状物料和硅砂应袋装或罐装，并储存于封闭储库或半封闭料场（堆棚）中半封闭料场应至少两面有围墙（围挡）及屋顶。</p> <p>（2）粒状、块状散装物料应储存于封闭储库、料仓中，或储存于半封闭料场（堆棚）中。</p> <p>2、物料转移和输送过程：</p> <p>粉状、粒状等易散发粉尘的物料厂内转移、输送过程，应封闭；转移、</p>
--	--

输送、装卸过程中产尘点应采取集气除尘措施，或喷淋（雾）等抑尘措施清理（去除浇冒口、铲飞边毛刺等）和浇包、渣包的维修工序在封闭空间内操作。

本项目运行过程中各生产车间采用封闭形式建设，砂料等原材料均已袋装形式进行运输，同时，严格控制物料运输高度及运输速度。各工段粉尘主要为金属粉尘为主、颗粒物自身重力较大可实现自然沉降，可由车间内排风扇以无组织形式散逸，颗粒物贡献浓度较小，对周围环境空气质量影响较小。故本项目采用封闭式车间可有效地抑制无组织颗粒物的散逸。

#### 其他相关无组织废气防治措施介绍：

（1）除尘器卸灰口应采取遮挡等抑尘措施，除尘灰不得直接卸落到地面。除尘灰采取袋装、罐装等密闭措施收集、存放和运输。

（2）厂区道路应硬化，并采取定期清扫、洒水等措施，保持清洁。

（3）造型、制芯、浇注工序产尘点应安装集气罩并配备除尘设施。

（4）车间外不得有可见烟粉尘外逸。

#### 非正常工况

本项目可能发生的事故排污为除尘器装置在实际运行中受多方面因素影响除尘效率下降，而导致污染物排放量增加。非正常运行情况下的排污详见表 4-9。

表 4-9 非正常排放参数表

非正常排放源	非正常排放原因	污染物	非正常排放速率（kg/h）	单次持续时间	年发生频率
混合粉尘、造型粉尘、砂再生粉尘	布袋除尘器设施故障	颗粒物	14.16	<1h	<2 次
熔化烟尘、浇注烟尘	布袋除尘器设施故障	颗粒物	3.66	<1h	<2 次
有机废气	酸液净化塔设施故障	非甲烷总烃	0.065	<1h	<2 次
抛丸粉尘	布袋除尘器设施故障	颗粒物	1.825	<1h	<2 次

#### 非正常状况处理措施

要定期对布袋除尘器、酸液净化塔进行维护和检查，及时发现腐朽老化现象，杜绝非正常状况的发生。

## 二、废水

本项目运行过程中无生产废水产生，废水为员工生活污水。

本项目中频炉降温为间接式水冷降温，水不与原料进行直接接触，且由于中频炉温度较高，冷却水以蒸发形式损耗，需定期进行补水，不会产生废水。磷酸稀释用水用于废气处理，循环使用，以废液形式定期排放。造型工段用水进入模具中，自然蒸发，不外排。

项目污水主要为员工生活污水，污染物产生情况详见下表：

表 4-10 废水中主要污染物浓度及产生量

项目	指标	产生浓度 (mg/l)	产生量 (t/a)	排放浓度 (mg/l)	排放量 (t/a)
生活污水（360t/a）	COD	250	0.09	250	0.09
	BOD <sub>5</sub>	200	0.072	150	0.072
	SS	150	0.054	180	0.054
	NH <sub>3</sub> -N	25	0.009	25	0.009

本项目生活污水通过园区管网进入农安县烧锅污水处理厂进行处理。

### 废水依托可行性分析

农安县烧锅污水处理厂位于农安县烧锅镇工业一街与东边路交汇，处理规模 0.9 万 m<sup>3</sup>/d，采用浮链式多级 A/O 污水处理工艺，建设粗格栅及提升泵、细格栅及涡流沉砂池、浮链式多级 A/O 池、深度处理间、消毒间、污泥脱水间等。污水厂的出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 标准后排放。可以接纳本项目的废水排放。

本项目所在区域列入农安县烧锅污水处理厂服务范围，目前市政污水管网已经接通，废水可纳入该污水处理厂处理。本项目排放的废水量小，水质简单，无有毒有害物质，污水处理厂排放标准已涵盖本项目排放的水污染物。

三、噪声

表 4-11 本项目噪声排放情况一览表

建筑物名称	声源名称	声功率级	声源控制措施	空间相对位置/m			距离室内边界距离m				室内边界声压级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失	建筑物外噪声				
																	声压级/dB(A)				建筑物外距离
				X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北			东	南	西	北	
生产车间 1	中频电炉	70	隔声、减震等（噪声有效衰减为 10dB(A)） 车间封闭（隔声量为 20dB(A)）	14	17	3	14	17	23	56	51.5	50.8	49.8	47.4	昼夜	20	25.5	24.8	23.8	21.4	1
	砂处理	75		16	55	3	16	55	21	18	56.0	52.4	55.1	55.6	昼夜	20	30	26.4	29.1	29.6	1
	造型机	80		15	50	3	15	50	22	23	61.2	57.7	59.9	59.8	昼夜	20	35.2	31.7	33.9	33.8	1
	抛丸机	85		17	60	3	17	60	20	13	65.8	62.2	65.3	66.7	昼夜	20	39.8	36.2	39.3	40.7	1
	制芯机	80		19	30	3	19	30	18	43	60.4	59.0	60.6	58.0	昼夜	20	34.4	33	34.6	32	1
生产车间 2	数控机床	75		10	12	3	5	5	5	35	68.8	68.8	68.8	51.9	昼夜	20	48.8	48.8	48.8	31.9	1

### (1) 预测模式

噪声预测方法采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）推荐的模式，根据已获得的声源源强的数据和各声源到预测点的传播条件资料，计算出噪声从各声源传播到预测点声衰减量，由此计算出各声源单独作用在预测点时产生的等效声级。

A、建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值（ $L_{eqg}$ ）为：

$$L_{eqg} = 10 \cdot Lg \left[ \frac{1}{T} \left( \sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中： $L_{eqg}$ ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T——用于计算等效声级的时间，s；

N——室外声源个数；

T<sub>i</sub>——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M——等效室外声源个数；

T<sub>j</sub>——在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

B、噪声预测值（ $L_{eq}$ ）计算公式为：

$$L_{eq} = 10Lg (10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中： $L_{eqg}$ ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB（A）；

$L_{eqb}$ ——预测点的背景值，dB（A）。

C、点源传播衰减模式：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \cdot Lg(r/r_0)$$

式中： $L_p(r)$ ——预测点处声压级，dB；

$L_p(r_0)$ ——参考位置  $r_0$  处的声压级，dB；

r——预测点离声源的距离，m；

$r_0$ ——参考位置距声源的距离。

预测过程中，根据实际情况，在预测室内噪声源对室外影响时，建筑物的隔声量按照北方一般建筑材料对待，在本次预测中，建筑物隔声取值 20dB（A）；设备消声减振措施取值 15dB（A）。

### (2) 预测结果及评价结论

预测结果详见表4-12。

**表 4-12 声环境质量预测结果（单位：dB（A））**

项目	背景值		贡献值	预测值		标准值		达标性分析
	昼	夜		昼	夜	昼	夜	
1#东厂界	—	—	49.68	—	—	65	55	达标
2#南厂界	—	—	49.25	—	—	65	55	达标
3#西厂界	—	—	49.58	—	—	65	55	达标
4#北厂界	—	—	42.63	—	—	65	55	达标

由上表可以看出，在采取隔降噪措施后，项目在正常运行期间，各厂界噪声预测结果可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类排放标准要求，因此，项目投产以后，对周围声环境影响可接受。

### （3）噪声防治措施

本项目建成后噪声主要为设备运行时产生的设备噪声以及运输车辆产生的噪声。为最大限度减少噪声对环境的影响，拟采取的噪声污染防治措施为：

① 选购低噪声的先进设备，从源头上控制高噪声的产生。

② 加强对设备的管理和维护。随着使用年限的增加，有些设备噪声可能有所增加，故应在有关环保人员的统一管理下，定期检查、监测，发现噪声超标要及时治理并增加相关操作岗位工人的个体防护。

### （4）预测结果分析

综上，拟建项目噪声源经厂房隔声及距离衰减后，厂界处噪声值昼间小于55dB（A），满足GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》1类标准要求。

### （5）噪声监测要求

监测项目：噪声（等效声级）；

监测点：厂界四周外1m处；

监测频次：建议每季度监测一次；

采样分析方法：与标准直接比较法；

委托监测单位：有资质的第三方检测公司。

## 四、固体废物

### 一般固体废物

#### 1、废抛丸

本项目生产过程中产生的废抛丸为1.2t/a，定期收集后交由废品收购站处理。

#### 2、废边角料

本项目生产过程中产生的废边角料量为 2.5t/a，定期收集后回用于生产。

### 3、不合格废砂

本项目生产过程中产生的不合格废砂量为 6.4 t/a，回用于生产。

### 4、布袋除尘器粉尘

本项目生产过程中布袋除尘器回收粉尘量为 152.895t/a。布袋除尘器中粉尘主要为铸造用砂和钢颗粒物，经查阅《国家危险废物名录（2025 年版）》，布袋除尘器粉尘不属于危险废物，切浇冒口处收集的粉尘量约 30.21t/a，回用于生产，其他粉尘可经回收后外卖砖厂制砖。

### 5、生活垃圾

生活垃圾产生量为 0.025t/d（7.5t/a），定期收集后由环卫部门统一处理。

### 6、废布袋

本项目年产生废布袋量为 0.2t/a，由厂家上门回收处理。

## 危险废物

### 1、废液

净化塔处理三乙胺废气产生的废液量较少，约为0.2t/a，经查阅《国家危险废物名录（2025年版）》，含酸废液属于HW34（900-300-34），委托有危废处理资质的单位进行处理。

### 2、废机油

本项目设备检修及维护过程中会产生废机油，产生量为 0.2t/a，根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，废机油属于危废废物，代码为 HW08（900-214-08），暂存于危废间中，定期委托有资质单位处理。

表 4-13 本项目固体废物产生一览表

序号	固废名称	产生工序	属性	废物代码	产生量 t/a	最终去向
1	废抛丸	生产	一般固废	900-099-S59	1.2	定期收集后交由废品收购站处理
2	废边角料	生产	一般固废	900-001-S17	2.5	定期收集回用于生产
3	不合格废砂	生产	一般固废	900-099-S59	6.4	定期收集回用于生产
4	布袋除尘器 粉尘	生产	一般固废	900-099-S59	122.685	外卖砖厂制砖
					30.21	回用于生产
5	生活垃圾	生活	一般固废	900-099-S64	7.5	定期收集后由环卫部门处理
6	废布袋	废气处理	一般固废	900-099-S59	0.2	由厂家回收处理



7	废液	废气处理	危险废物	900-300-34	0.2	委托有资质单位处理
8	废机油	设备检修	危险废物	900-214-08	0.2	委托有资质单位处理
<p><b>固体废物防治措施</b></p> <p>本项目废抛丸定期收集后交由废品收购站处理，废边角料定期收集回用于生产，不合格废砂、切浇冒口处布袋除尘器收集的粉尘回用于生产，其余布袋除尘器收集粉尘外卖砖厂制砖，生活垃圾由环卫部门处理，废布袋由厂家上门回收处理；废液、废机油在危废暂存间内暂存，定期委托资质单位处理。</p> <p>项目采取的污染防治措施合理有效，因此项目产生的固体废物不会对周围环境产生二次污染，措施可行。</p> <p>危废暂存间面积为 10m<sup>2</sup>，属于贮存点，暂时贮存以便于中转其产生的危险废物，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）规定建设及贮存，建设及贮存的具体要求如下：</p> <p><b>建设要求：</b></p> <p>（1）基础必须防渗，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数≤10<sup>-7</sup>cm/s）；</p> <p>（2）危险废物贮存设施都必须按 GB15562.2 的规定设置警示标志。危险废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏。危险废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。危险废物贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理。</p> <p>（3）危险固废和一般固废必须分类堆放，危险固废堆场要求防雨、防渗和防漏，以免因地面沉降对地下水造成污染；</p> <p>（4）设立规范的台账制度和专职管理人员，做好危险废物的入库、存放、出库记录，不得随意堆置。</p> <p><b>贮存要求：</b></p> <p>（1）贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。</p> <p>（2）贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。</p> <p>（3）贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废</p>						

物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。

(4) 贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 10<sup>-7</sup>cm/s）。

(5) 同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、泄漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。

(6) 贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。

(7) 贮存点应具有固定的区域边界，并应采取与其他区域进行隔离的措施。

(8) 贮存点应采取防风、防雨、防晒和防止危险物流失、扬散等措施。

(9) 贮存点贮存的危险废物应置于容器或包装物中，不应直接散堆。

(10) 贮存点应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式等，采取防渗、防漏等污染防治措施或采用具有相应功能的装置。

(11) 贮存点应及时清运贮存的危险废物，实时贮存量不应超过 3 吨。

### 五、环境风险分析

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，建设项目建设和运行期间可能发生的突发性事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。

1、可能的影响途径

①物质危险性

根据工程分析可知，项目物料为三乙胺、磷酸有一定的可燃性，切具有刺激性。在生产运行中可能引发火灾及泄漏事故。主要可能事故及原因见下表。

序号	潜在事故	主要原因
1	火灾	误操作、电气火灾、自然灾害
2	泄漏	仓库、危废贮存点储存不当泄漏

②环境风险识别

表 4-15 本项目风险物质及临界量

主要原辅材料	最大在线量 t	最大存储量 t	CAS	临界量 t	Q 值
三乙胺	0.001	0.1	121-44-8	10	0.0101
磷酸	0.002	0.2	7664-38-2	10	0.0202
废机油	/	0.2	/	2500	0.00008
合计					0.03038

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），本项目将整个厂区作为一个功能单元，并按照风险物质的实际存在量和临界量，确定风险物质的 Q 值，当存在多种危险物质时，按下式进行计算物质总量与其临界量比值 Q：

$$Q=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\cdots+q_n/Q_n$$

式中  $q_1$ 、 $q_2$ 、 $\cdots$ 、 $q_n$ —每种危险物质的最大存在量，t；  
 $Q_1$ 、 $Q_2$ 、 $\cdots$ 、 $Q_n$ —每种危险物质的临界值，t；

当  $Q < 1$  时，该项目环境风险潜势为 I。

当  $Q \geq 1$  时，将 Q 值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ ；（2） $10 \leq Q < 100$ ；（3） $Q \geq 100$ ；

根据计算可知， $Q=0.03038 < 1$ 。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中评价级别评定要求，当  $Q < 1$  时，该项目环境风险潜势为 I。

### 2、贮存、生产过程泄漏事故的风险分析

本项目主要存在三乙胺、磷酸、冷芯盒树脂的泄漏，泄漏后可能形成液池，由于液池表面的对流而蒸发，蒸发速度随其沸点、液池面积、环境温度而有所不同，其表面蒸发产生的可燃蒸气遇引火源会发生池火灾；挥发出的有机物可造成人员中毒。在储存及生产时可能发生泄漏风险，对外环境的影响程度主要取决于泄漏量、对事故发生采取的应急措施效果和事故后处理的效果。从国内外泄漏事故影响来看，此类事故通常影响严重，不仅表现在对外环境的污染，更严重的表现在对一定范围内人员健康的影响，甚至生命安全。

生产过程中，磷酸储存于罐中，如人为操作不当导致泄漏，或阀门因长期使用而腐蚀等，都会导致原辅料泄漏。本项目所涉及液体化学品，具有毒性或腐蚀性，一旦发生泄漏，可能会腐蚀地面和附近设备，使工作人员中毒，甚至可能危及厂区外的地面、土壤，从而造成严重后果。由此可见，本项目在贮存和生产过程中发生磷酸泄露后果较严重，应安排专人定期检查原料库，设备定期检修，一旦发现有泄漏现象，立刻启动应急计划，及时处理，尽量减少泄漏事故带来的危害。

### 3、防止事故发生的措施

①本项目涉及的磷酸具有一定腐蚀性。员工如果知道或培训过相关处理知识

	<p>的，一般可以自行处理，但必须配备必要的个人防护用品，同时要及时汇报。根据泄漏物料的性质和泄漏情况，可以选择用泵收集、黄沙吸附、铲子收集和清水冲洗等措施。如果有强烈的挥发和腐蚀性，必须通知现在其他的员工撤离。</p> <p>②对具有泄露风险的液体储存容器封团储存，下方议置接漏托盘，在物料运输、贮存、使用等各个环节，加强“跑冒滴漏”管理。</p> <p>③生产中加强磷酸收集、输送管道巡检，发现破损后采取堵截措施，将泄漏的磷酸控制在厂区范围内，并妥善处理、修复受到污染的土壤。</p> <p>④生产车间安装消防警报装置。</p> <p>⑤若泄漏或火灾爆炸事故十分严重，威胁到周边环境保护目标的生命财产安全，应当由应急指挥小组组长立即通知上级政府部门，请求启动政府应急预案，由上级政府根据事态的严重程度安排该区域的人员疏散，同时划定隔离区。</p> <p><b>六、地下水及土壤影响分析</b></p> <p>根据现场调查，目前厂区已全部硬化，本项目主要污染物为粉尘且不排放重金属，最终通过自降途径进入土壤环境。而粉尘进入土壤将从物理、化学和物理化学等方面影响周围土壤的孔隙度、团粒结构、酸碱度、土壤肥力及微量元素含量等，必须坚持预防为主，防治结合的原则。</p> <p>（1）源头控制</p> <p>通过先进生产工艺降低粉尘排放，设置相应布袋除尘器等处理措施，废气达标排放，降低直接外排量。</p> <p>（2）过程防控</p> <p>根据工艺设置情况，厂区全部硬化，阻断粉尘、直接降落对土壤的影响。项目厂区范围内采取绿化措施，种植具有较强吸附能力的植物，降低粉尘等对土壤的影响。</p> <p><b>七、环保设施投资估算</b></p> <p>为了确保该项目建成后全厂“三废”排放符合国家排放标准和总量控制要求，创造良好的生活环境和工作环境，减轻运营过程中所带来的环境污染，根据本环评提出的运营期环保治理措施和建议，对该项目各项环保设施投资进行估算，本项目总投资为 500 万元，其中环保投资为 58 万元，占总投资的 11.6%。环保投资明细详见下表。</p>
--	--

表 4-16 本项目环保投资一览表					
污染物种类			污染防治措施	预期治理效果	环保投资 (万元)
营 运 期	废气	混合粉尘、 造型粉尘砂 再生粉尘	集气罩+布袋除尘器 +15m 高排气筒	满足《铸造工业大气污染物 排放标准》 (GB39726-2020) 表1标准	10
		熔化烟尘、 浇注烟尘	集气罩+布袋除尘器 +15m 高排气筒		10
		抛丸粉尘	负压集气+布袋除尘器 +15m 高排气筒		15
		有机废气	集气罩+酸液喷淋塔 +15m 高排气筒	满足《大气污染物综合排放 标准》(GB16297-1996) 二级排放标准	10
		无组织粉 尘、非甲烷 总烃	重力沉降、封闭车间+ 排风扇	厂界外满足GB16297-1996 《大气污染物综合排放标 准》；厂房外满足《铸造工 业大气污染物排放标准》 (GB39726-2020)	5
	固体 废物	不合格废砂	定期收集回用于生产	不产生二次污 染	3
		废抛丸	定期收集后交由废品 收购站处理		
		废边角料	定期收集回用于生产		
		布袋除尘器 粉尘	切浇冒口处收集的粉 尘回用于生产,其余外 卖砖厂制砖		
		生活垃圾	定期收集后由环卫部 门处理		
		废布袋	厂家回收处理		
		废机油	委托有资质单位处理		
		废液	委托有资质单位处理		
	噪声	生产设备	隔声、减振、封闭	达标排放	1
	危废暂存间		地面防渗、设置围堰	不产生二次污 染	4
总计					58

## 五、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境		混合粉尘、造型粉尘、砂再生粉尘	颗粒物	集气罩+布袋除尘器+15m 高排气筒	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）
		熔化烟尘、浇注烟尘	颗粒物	集气罩+布袋除尘器+15m 高排气筒	
		有机废气	非甲烷总烃	酸液喷淋塔+15m 高排气筒	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级排放标准
		抛丸粉尘	颗粒物	负压+布袋除尘器+15m 高排气筒	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）
		切割粉尘	颗粒物	负压+布袋除尘器+重力沉降、封闭车间	厂区内执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）
					厂界处执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
		无组织粉尘、非甲烷总烃	颗粒物、非甲烷总烃	重力沉降、封闭车间+排风扇	厂区内执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）
					厂界处执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
地表水环境		生活污水	COD BOD <sub>5</sub> SS 氨氮	生活污水排入市政管网，进入农安县烧锅污水处理厂处理	厂区内执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）
					厂界处执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
声环境		生产车间	设备噪声	墙体隔音 减震垫	GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的3类标准
固体废物	废抛丸定期收集后交由废品收购站处理，废边角料定期收集回用于生产，不合格废砂、切浇冒口处布袋除尘器收集的粉尘回用于生产，其余布袋除尘器收集粉尘外卖砖厂制砖，生活垃圾由环卫部门处理，废布袋由厂家上门回收处理；废液及废机油在危废暂存间内暂存，定期委托资质单位处理				
土壤及地下水污染防治措施	本项目危废贮存点采取防渗措施，设置围堰，避免对土壤及地下水的污染				
环境风险	1、企业应当在车间配备相应数量的灭火器，并定期对灭火器的质量进行检				

防范措施	<p>查，以备火灾发生时能够正常使用。采用的电气设备、电缆线路均为防爆型产品；各类储存容器及管线的材质选择、加工质量必须符合要求，强化日常维护检查。</p> <p>2、加强员工的整体消防安全意识，除了让企业管理人员参加社会消防安全知识培训外，还要对员工进行安全教育，使其掌握防火、灭火、逃生的基础知识，提高其处理突发事件的能力。</p> <p>3、生产过程中严格按照生产操作规范进行，杜绝人为安全隐患。环保设施一旦出现事故，生产工序必须立即停产检修，确保不发生污染事件。</p> <p>4、设立厂内应急指挥小组，并和当地事故应急救援部门建立正常联系，一旦出现事故能立刻采取有效救援措施。</p> <p>5、事故发生情况下，立即疏散附近员工和群众，切断电力等供应设施，并及时组织人员控制事故规模，采取应急措施；事故规模较大时及时通知当地专业消防队伍进行救援。</p>
其他环境管理要求	<p><u>1、验收管理</u></p> <p>依据《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）及国环规环评【2017】4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的有关规定，企业建设完成后，需按照相关标准及条例，组织对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，公开相关信息，接受社会监督，确保建设项目需要配套建设的环境保护设施与主体工程同时投产或者使用，并对验收内容、结论和所公开信息的真实性、准确性和完整性负责。</p> <p><u>2、排污许可管理</u></p> <p>根据《关于强化建设项目环评事中事后监管的实施意见》（环评【2018】11 号）、《排污许可管理条例》（中华人民共和国国务院令 736 号）和《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》等要求，“在名录规定的时限后建成的排污单位，应当在启动生产设施或者在实际排污之前 申请排污许可证”，因此，本项目应在项目建成后排放污染物之前进行排污许可证的申请。</p> <p><u>3、按监测计划完成废气、噪声监测。</u></p>

## 六、结论

综上所述，项目在运营期产生废水、废气、噪声及固体废物污染等，在严格采取本报告表所提出的各项环境保护措施后，能保证各种污染物稳定达标排放，污染物的排放符合总量控制的要求。在确保污染防治措施全面实施并正常运行的前提下，通过加强环境管理，拟建项目的环境影响可被周围环境所接受。因此，该项目建设从环境保护角度分析是可行的。

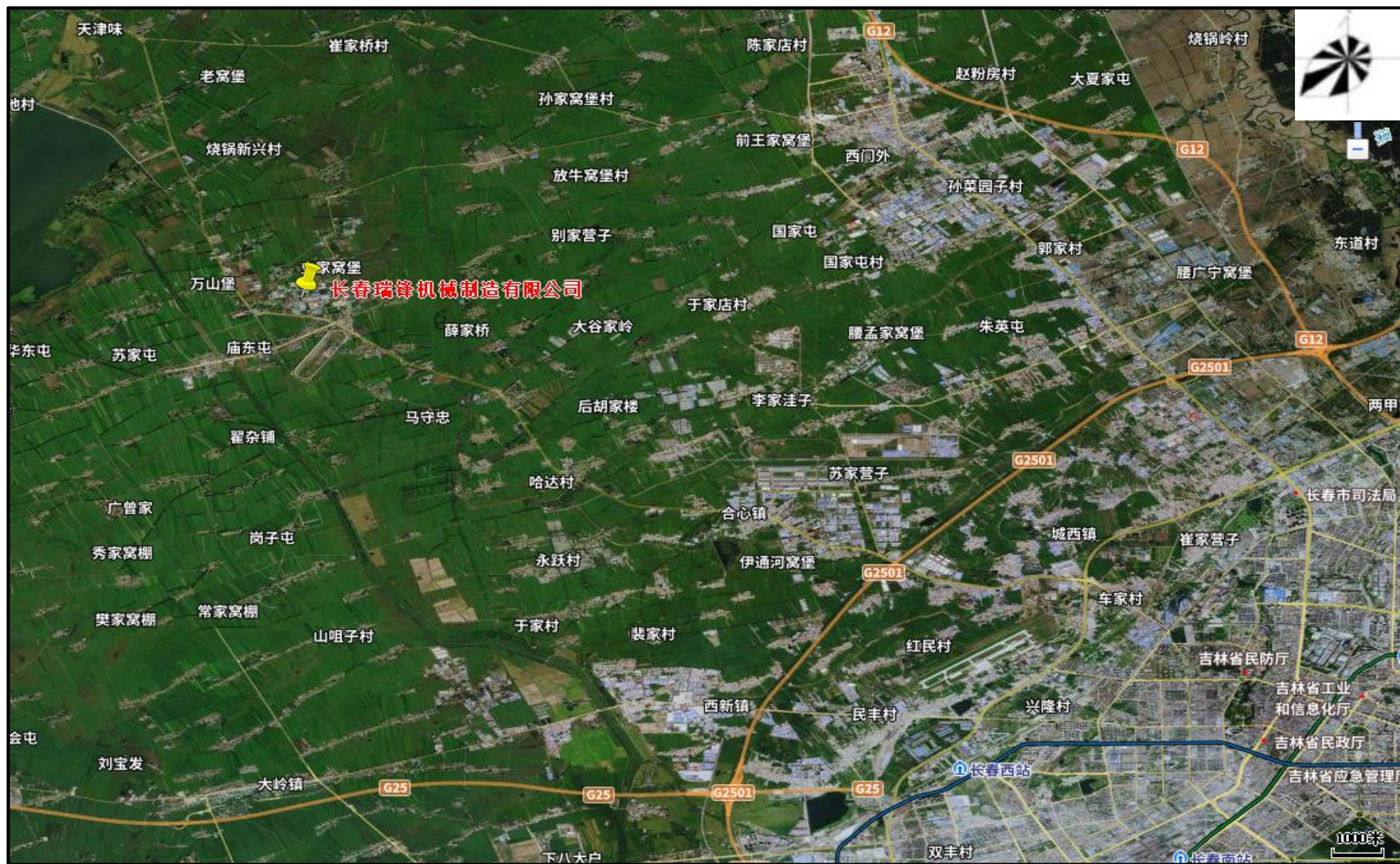


附表

建设项目污染物排放量汇总表 单位: t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物 产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃				0.022		0.022	
	颗粒物				1.236		1.236	
废水	COD				0.09		0.09	
	BOD <sub>5</sub>				0.072		0.072	
	NH <sub>3</sub> -N				0.054		0.054	
	SS				0.009		0.009	
一般 工业 固体 废物	不合格废砂				6.4		6.4	
	废抛丸				1.2		1.2	
	废边角料				2.5		2.5	
	布袋除尘器粉尘				152.895		152.895	
	废布袋				0.2		0.2	
	生活垃圾				7.5		7.5	
危险 废物	废机油				0.2		0.2	
	废液				0.2		0.2	

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①

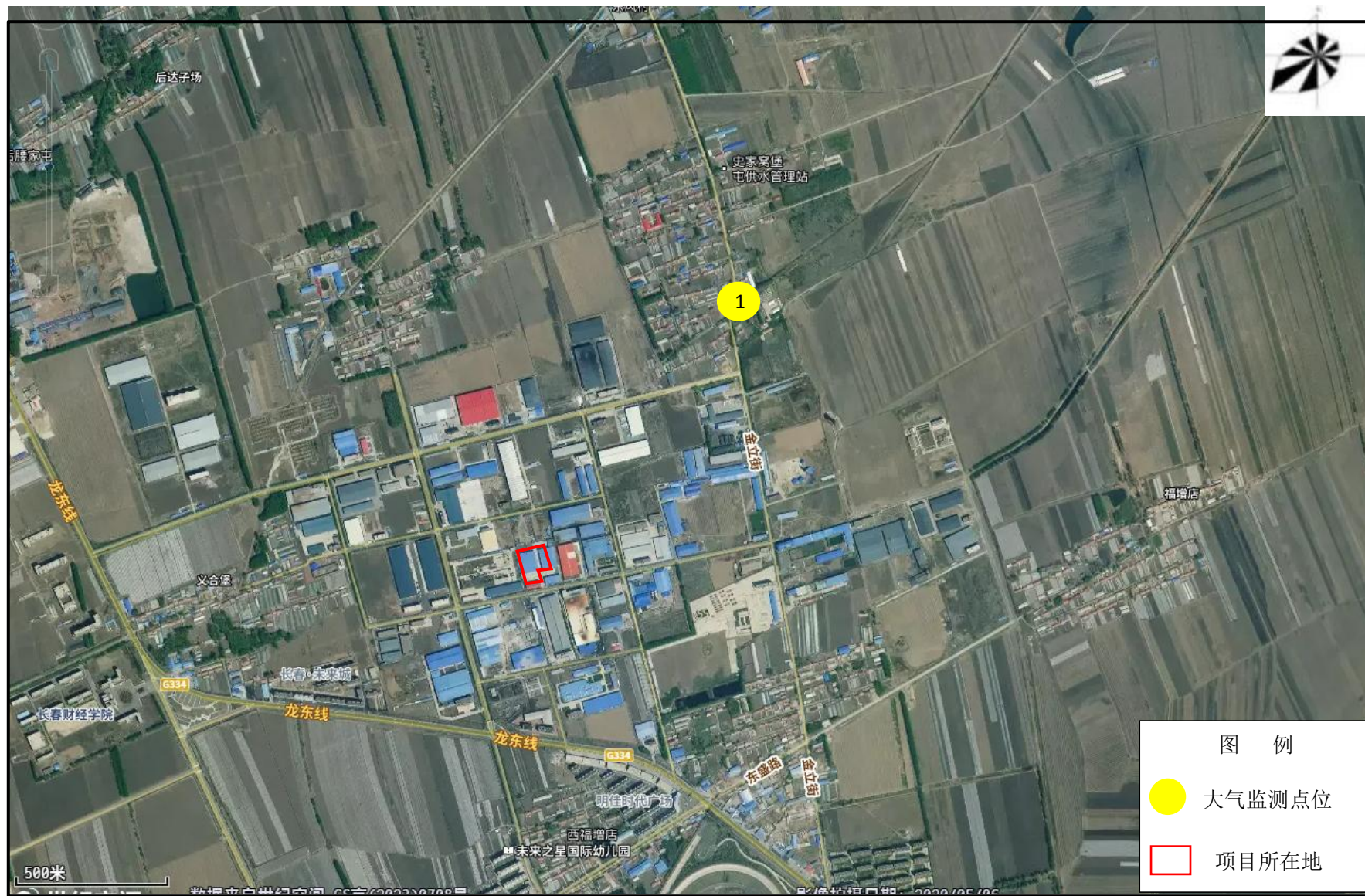


附图 1 本项目地理位置图





附图2 本项目环境管控单元位置



附图3 本项目大气监测点位图









附图5 本项目与环境敏感点位置关系图

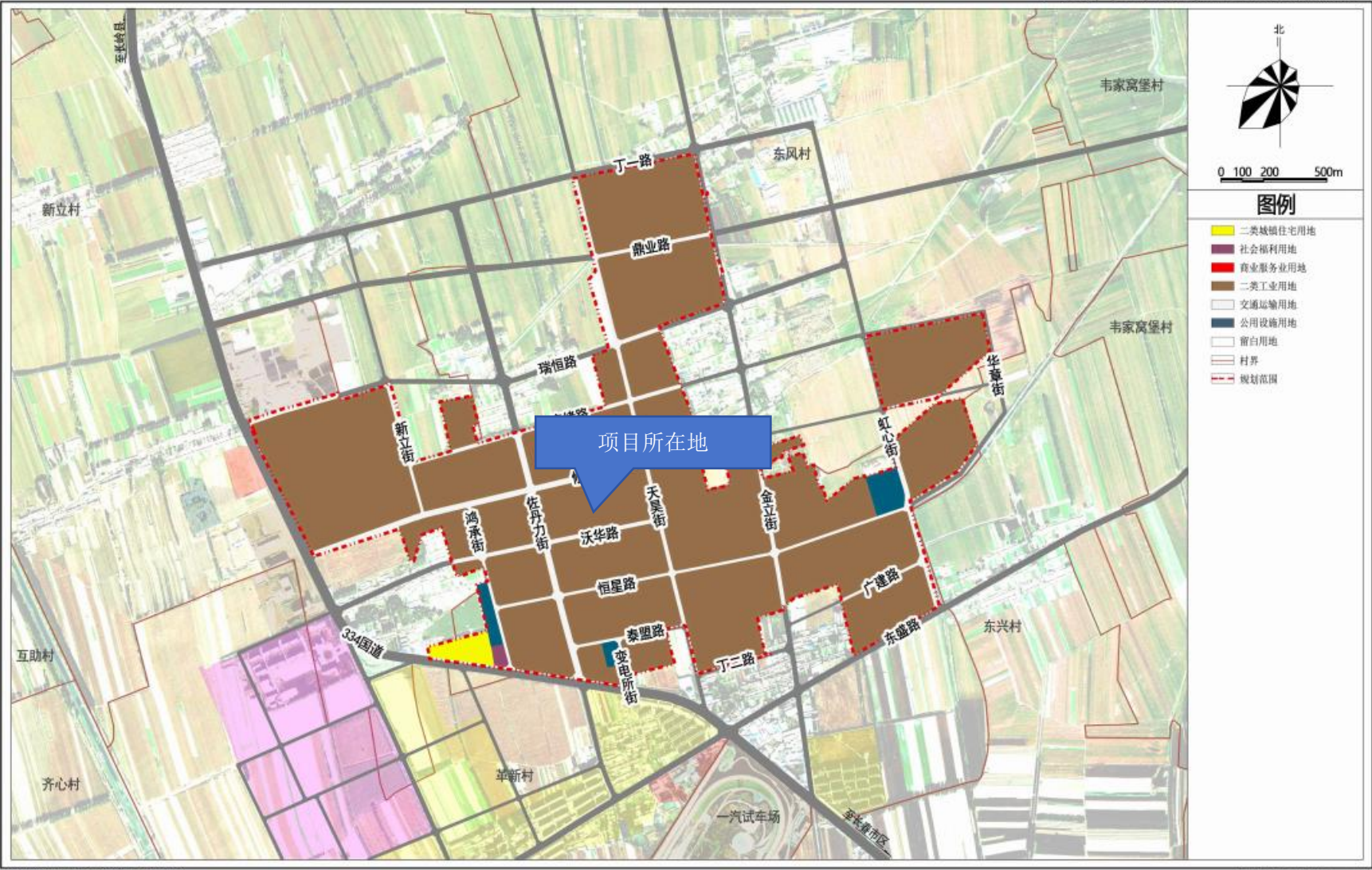




附图 6 厂区平面布置图

长春农安经济开发区开发建设规划 (2024-2035年)

汽开合作园区用地布局规划图

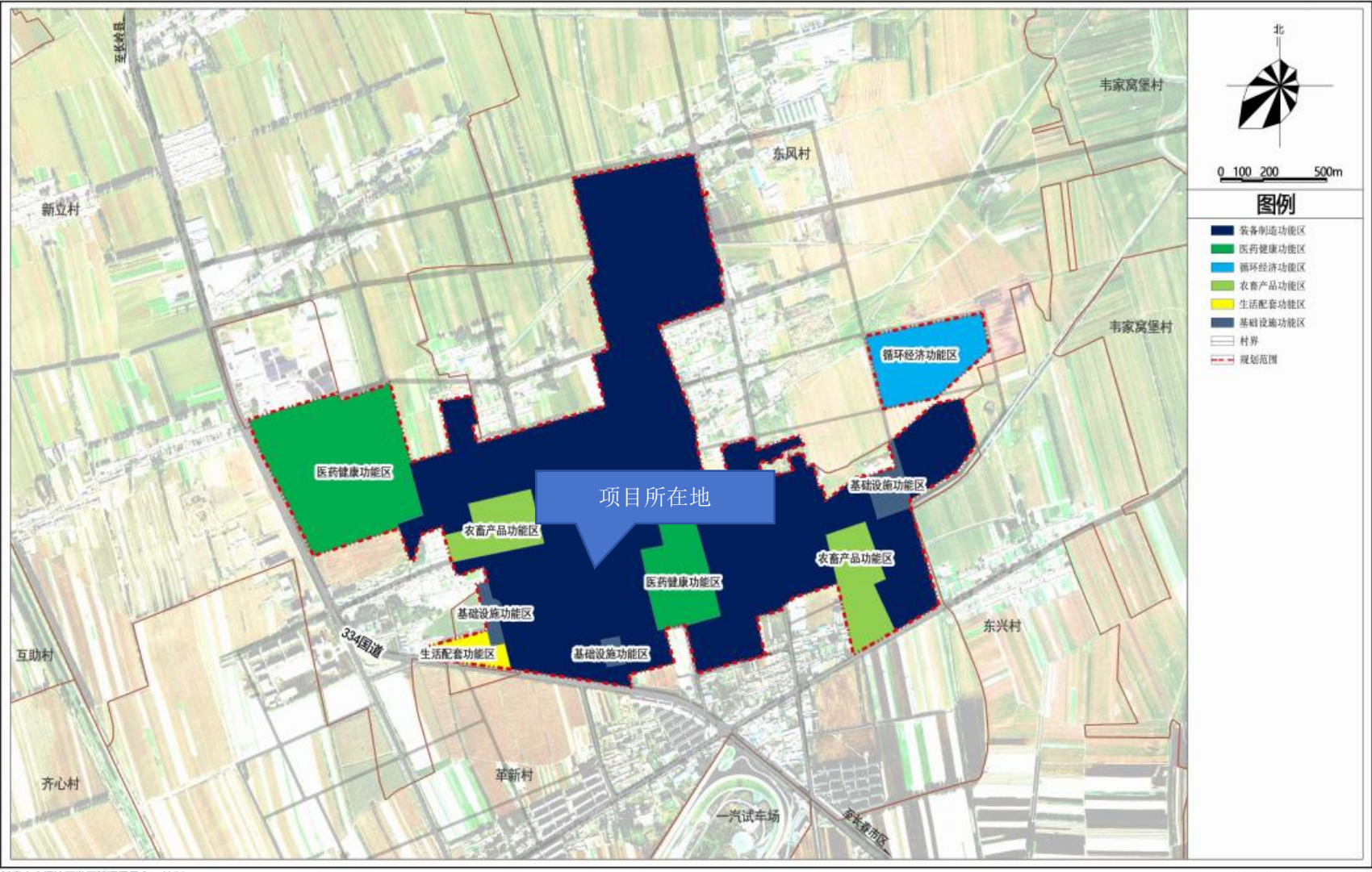


附图 7 本项目与开发区用地规划位置图



长春农安经济开发区开发建设规划（2024-2035年）

汽开合作园区功能分区规划图



附图 8 本项目与开发区功能分区规划位置图

# 规划证明

长春瑞锋机械制造有限公司建设项目位于农安县  
长春农安经济开发区汽开合作园区恒星路，主要致力  
于汽车零部件制造，机械加工项目建设。土地性质为  
工业用地，符合园区产业规划。



## 房屋租赁协议书

甲方：长春市吉亚电器设备有限公司

乙方法定代表人：张国庆 身份证号：220122198310014637

乙方股东：韩亮 身份证号：220112199009191011

经甲、乙双方共同协商，甲方有位于农安县烧锅镇工业园区内吉亚电器厂房西侧大厂房一栋、办公楼一层（第三层）租给乙方使用达成如下协议：

一、租赁年限：租期为五年，自 2023 年 4 月 1 日至 2028 年 3 月 31 日止。

二、租赁金额：年租金金额：大写肆拾伍万元整（小写：¥450,000.00 元）（含税，甲方开具增值税的房屋租赁费发票）

三、付款方式：按年支付，先付后用，合同生效后，乙方一次性付清当年房费，甲方在 3 个月内提供发票，每年提前两个月一次性付清下一年房费。

四、特别约定：

- 1、甲方负责房屋屋顶漏雨、房屋修缮及原有变压器损坏的维修维护。
- 2、在租赁期间一切水、电费、取暖费、电话费、网线费均由乙方全部承担。
- 3、厂房大门、天车为损耗品，损坏由乙方自行维修，费用自理。
- 4、协议期满后，双方若终止租赁协议，乙方不得拆除或改变经营时的装修现状，乙方除可移动家具或办公桌椅以外凡是装修部分不得拆除应无偿移交给甲方。
- 5、乙方应按时缴纳房屋租赁费，如到交款期限延误时间过长交费，甲方有权收回房屋，停止使用给甲、乙双方造成的损失均由乙方负责。
- 6、房屋租赁的税费由甲方承担。
- 7、甲方交给乙方的房屋是干净整洁的，因乙方从事铸造行业，如将房屋使用特别埋汰，待协议终止时，乙方应将厂房重新刮大白恢复原样后交给甲方。
- 8、在租赁期间乙方应当遵守消防安全及事故安全，如因乙方用电、用火





不当等原因造成火灾及事故，给甲方及乙方造成损失费用均由乙方承担。

9、在经营期间，乙方应守法经营，不得从事违法活动，不得从事化工产品 & 易燃易爆产品储存及生产，如因乙方使用不当给甲方造成房屋损失及重大火灾，后果自负并承担给甲方造成的经济损失及一切费用。

10、在乙方生产经营过程中，由于乙方原因造成的人身伤害及伤亡事故均由乙方承担，并且承担给甲方造成的一切经济损失。

11、在租赁期间乙方不得擅自拆、改房屋结构，如需拆改需经甲方同意后方可施工。

12、如遇地震、战争、自然灾害或国家政策改变等不可抗力因素需要提前终止协议的，提前半年通知对方。除以上因素外甲方提前终止协议需承担乙方全部损失。

13、如因不可抗力原因，导致房屋损坏或造成乙方损失的，双方互不承担责任。

14、甲方应保证出租之房屋其所有，并无产权及使用权的纠纷，如发生产权及使用权的纠纷，应由甲方承担乙方的全部损失。

15、因乙方单位营业执照暂未取得，因此由法定代表人和股东与甲方进行房屋租赁协议的签订，待乙方营业执照办理完成后，再将乙方变更为单位名称。

16、 本合同未尽事宜，经甲、乙双方协商一致，可订立补充条款。补充条款及附件均为本合同不可分割的一部分，与本合同具有同等效力。

五、此协议一式肆份，甲、乙双方各执两份，未尽事宜双方共同协商解决。

甲方（盖章）：

甲方负责人（签字）：

电话：

地址： 农安县烧锅镇工业园区

乙方法定代表人（签字）：

乙方股东（签字）：

电话：

2023年2月20日

吉林恒益有限公司

吉林恒益有限公司

合同专用章  
2201222345301

## 房屋租赁补充协议书

甲方：长春市吉亚电器设备有限公司

乙方：长春瑞锋机械制造有限公司

经甲、乙双方共同协商，甲方有位于农安县烧锅镇工业园区内吉亚电器厂房东侧大厂房内部二分之一面积（约1500平），租给乙方使用达成如下协议：

一、**租赁年限：**租期为柒个月，自2024年9月1日至2025年3月31日止。

二、**租赁金额：**年租金金额：大写捌万柒千伍佰元整（小写：¥87500.00元）（不含税）。

三、**付款方式：**一次性支付，先付后用，合同生效后，乙方一次性付清当年房费。

#### 四、特别约定：

- 1、此合同价款是因乙方租用西边厂房所给出的优惠价格。
- 2、甲方负责房屋屋顶漏雨、房屋修缮及原有变压器损坏的维修维护。
- 3、在租赁期间一切水、电费、取暖费、电话费、网线费均由乙方全部承担。
- 4、厂房大门、天车为损耗品，损坏由乙方自行维修，费用自理。
- 5、协议期满后，双方若终止租赁协议，乙方不得拆除或改变经营时的装修现状，乙方除可移动家具或办公桌椅以外凡是装修部分不得拆除应无偿移交给甲方。
- 6、甲方剩余的二分之一面积如出租，乙方负责封堵中间隔断，隔断从地面封堵到天棚，封堵隔断所涉及的材料费、人工费、安装费及运输费均由乙方负责，甲方不负责此项费用。
- 7、乙方应按时缴纳房屋租赁费，如到交款期限延误时间过长交费，甲方有权收回房屋，停止使用造成损失由乙方自负。



- 8、在租赁期间乙方应当遵守消防安全及事故安全，如因乙方用电、用火不当等原因造成火灾及事故，给甲方及乙方造成损失费用均由乙方承担。
- 9、在经营期间，乙方应守法经营，不得从事违法活动，不得从事化工产品及易燃易爆产品储存及生产，如因乙方使用不当给甲方造成房屋损失及重大火灾，后果自负并承担给甲方造成的经济损失及一切费用。
- 10、在租赁期间乙方不得擅自拆、改房屋结构，如需拆改需经甲方同意后方可施工。
- 11、如遇地震、战争、自然灾害或国家政策改变等不可抗力因素需要提前终止协议的，提前半年通知对方。除以上因素外甲方提前终止协议需承担乙方全部损失。
- 12、如因不可抗力原因，导致房屋损坏或造成乙方损失的，双方互不承担责任。
- 13、甲方应保证出租之房屋其所有，并无产权及使用权的纠纷，如发生产权及使用权的纠纷，应由甲方承担乙方的全部损失。
- 14、 本合同未尽事宜，经甲、乙双方协商一致，可订立补充条款。补充条款及附件均为本合同不可分割的一部分，与本合同具有同等效力。
- 五、此协议一式肆份，甲、乙双方各执两份，未尽事宜双方共同协商解决。

甲 方 (盖章):

甲方负责人 (签字):

电 话:

地 址: 农安县烧锅镇工业园区

乙 方 (盖章):

乙方负责人 (签字):

电 话: 13844907949

地 址: 长春市高新开发区超群街以西高新越达科技产业园 22#312 室





## 情况说明

本项目位于农安县烧锅镇革新村3社烧锅工业集中区，烧锅工业集中区无规划环评，现已纳入长春农安经济开发区西区规划范围内，目前开发区正在开展规划修编工作。烧锅工业集中区无入区企业的生态环境准入要求，故参照长春农安经济开发区规划环评中生态环境准入清单要求。

长春农安经济开发区规划环评生态环境准入清单中，关于铸造行业所涉及的禁止类负面清单如下表所示。

表1 与长春农安经济开发区生态环境准入清单禁止类负面清单对照情况表

长春农安经济开发区规划环评中生态环境准入清单			
序号	禁止类负面清单	本项目情况	是否属于
1	砂型铸造粘土烘干砂型及型芯	本项目属于湿型砂造型，冷芯砂制芯，不属于砂型铸造粘土烘干砂型及型芯	不属于
2	砂型铸造油砂制芯	本项目采用冷芯砂制芯，不使用油砂制芯	不属于
3	粘土砂干型/芯铸造工艺	本项目原料膨润土属于粘土的一种，属于粘土湿型砂造型，不属于粘土砂干型、干芯铸造工艺	不属于
4	中频发电机感应加热电源	本项目不采用中频发电机感应加热电源	不属于
5	无芯工频感应电炉	本项目使用中频感应电炉，不使用无芯工频感应电炉	不属于
6	用重质耐火砖作为炉衬的热处理加热炉	本项目不使用重质耐火砖作为炉衬的热处理加热炉	不属于

根据上表可知，本项目所用的设备及工艺均不属于开发区禁止类负面清单中所列设备及工艺，本项目的建设符合长春农安经济开发区规划环评生态环境准入清单要求，目前，长春农安经济开发区管理委员会已出具本项目符合园区产业规划的证明。

特此说明。

长春瑞锋机械制造有限公司（盖章）

2023年11月22日





No HJC021902

# 检测报告



## TONGSHENG

项目名称： 长春瑞锋机械制造有限公司建设项目监测项目

委托单位： 长春瑞锋机械制造有限公司

检测类别： 委托检测

样品类别： 环境空气

吉林省同盛检测技术有限公司





## 声 明

1. 报告无“检验检测专用章”无效。
2. 报告复印须全部复印使用，非全部复印使用无效。
3. 复印报告未重新加盖“检验检测专用章”无效。
4. 报告无制表、审核、签发人签字无效。
5. 报告涂改无效。
6. 对检测报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测单位提出，逾期不予受理。
7. 样品由委托方提供时，检测结果仅适用于客户提供的样品。
8. 未经本机构同意，该检测报告不得用于商业性宣传。
9. 报告封皮及声明均为报告内容。

# TONGSHENG

吉林省同盛检测技术有限公司

地址：长春市净月开发区临河街净月牛耳街一期 4#楼 302 号

电话：0431-89185999

检测报告

一、项目概况

项目名称	长春瑞锋机械制造有限公司建设项目监测项目		
项目所在地	吉林省长春市农安县烧锅镇革新村 3 社		
检测类别	委托检测	委托日期	2025 年 02 月 18 日
委托单位	长春瑞锋机械制造有限公司	联系人	王百超
通讯地址	吉林省长春市农安县烧锅镇革新村 3 社	联系方式	13844907949
检测方式	采样检测	点位数量	1 个

二、样品信息

样品类别	环境空气	采样人员	肖凡、刘延磊
采样日期	2025 年 02 月 19 日-02 月 21 日	检测日期	2025 年 02 月 19 日-02 月 24 日
点位编号	HJC021902Q1	监测期间 最大风速	2.2m/s

三、检测项目分析方法及使用仪器

样品类别	检测项目	检测依据	主要仪器名称	编号
环境空气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	PWN125DZH 型 电子天平	YQ-044
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	GC9790II 型 气相色谱仪	YQ-022

四、检测结果

点位编号/ 检测点位	采样日期	检测项目	检测结果					单位
			小时值 1	小时值 2	小时值 3	小时值 4	日均值	
HJC021902Q1 史家窝堡	2025 年 02 月 19 日	颗粒物	/	/	/	/	105	μg/m <sup>3</sup>
		非甲烷总烃	1.24	1.23	1.21	1.25	/	mg/m <sup>3</sup>

检测结果（续）

点位编号/ 检测点位	采样日期	检测项目	检测结果					单位
			小时值 1	小时值 2	小时值 3	小时值 4	日均值	
HJC021902Q1 史家窝堡	2025 年 02 月 20 日	颗粒物	/	/	/	/	103	$\mu\text{g}/\text{m}^3$
		非甲烷总烃	1.26	1.24	1.21	1.23	/	$\text{mg}/\text{m}^3$
	2025 年 02 月 21 日	颗粒物	/	/	/	/	106	$\mu\text{g}/\text{m}^3$
		非甲烷总烃	1.24	1.26	1.26	1.27	/	$\text{mg}/\text{m}^3$

TONGSHENG

有限公司 09

制表人	审核人	签发人	<div>（检验检测专用章）</div> <div>签发日期 2025 年 2 月 17 日</div>
于琳	王晴	何明乙	

## 设备专利文件

表 1、设备厂商营业执照

	
统一社会信用代码 91370702587199257R	<b>营 业 执 照</b> (副 本) 1-1
	
名 称 山东鼎晟电气科技有限公司	注 册 资 本 叁仟贰佰万元整
类 型 其他有限责任公司	成 立 日 期 2011 年 12 月 15 日
法 定 代 表 人 李金先	住 所 潍城区军埠口综合项目区长清街以北工业五路以东
经 营 范 围 一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；烘炉、熔炉及电炉销售；烘炉、熔炉及电炉制造；普通机械设备安装服务；电力电子元器件销售；电力电子元器件制造；货物进出口。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动） 许可项目：供电业务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）	
登 记 机 关 	
2023 年 07 月 05 日	

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制



表 2、生产许可证或产品鉴定证书





2C10319214 2C\*

第 10319214 号



## 商标注册证

# 晟鼎

### 核定使用商品(第9类)

感应器(电); 测量仪器(截止)

注册人 潍坊鼎晟电气科技有限公司

注册地址 山东省潍坊市高新区玉清东街以北中心次干道以西高新大厦1019室

注册有效期限 自公元 2013 年 04 月 14 日 至 2023 年 04 月 13 日止

局长签发

许瑞表





中国铸造协会

# 会员证书

CHINA FOUNDRY ASSOCIATION MEMBERSHIP CERTIFICATE

潍坊鼎晟电气科技有限公司



中铸协证字第 08D-SD-015 号

根据本会章程规定，核准你单位为中国铸造协会第八届会员单位。

2018年

2019年

2020年

2021年

中国铸造协会  
会长



2019年 8 月 30 日

---

表 3、技术证明文件（发明及实用专利）

发明专利（4 项）

序号	发明名称	发明人	专 利 号	授权公告日
1	一种高效电磁熔炉	邱泽坚、邱嵘熙、张茗贵	ZL201810766478.3	20190927
2	一种电磁熔炉温控终端	邱泽坚、邱嵘熙、张茗贵	ZL201810762651.2	20190927
3	一种封闭式中频炉冷却装置	杨启奎、杨启刚、王春波	ZL202010428899.2	20210316
4	一种感应加热用感应线圈组件及其加工装置和方法	杨启奎、杨启刚、王春波	ZL202010521015.8	20200908



证书号第 3540507 号



## 发明专利证书

发 明 名 称：一种电磁熔炉温控终端

发 明 人：邱泽坚;邱嵘熙;张茗贵

专 利 号：ZL 2018 1 0762651.2

专利申请日：2018 年 07 月 12 日

专 利 权 人：潍坊鼎晟电气科技有限公司

地 址：261052 山东省潍坊市潍城区军埠口综合项目区长清街以  
北工业五路以东

授权公告日：2019 年 09 月 27 日

授权公告号：CN 108870970 B

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法进行审查，决定授予专利权，颁发发明专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为二十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长  
申长雨

申长雨



第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见背面

证书号第 3542584 号



## 发明专利证书

发 明 名 称：一种高效电磁熔炉

发 明 人：邱泽坚;邱嵘熙;张茗贵

专 利 号：ZL 2018 1 0766478.3

专利申请日：2018 年 07 月 12 日

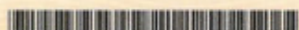
专 利 权 人：潍坊鼎晟电气科技有限公司

地 址：261052 山东省潍坊市潍城区军埠口综合项目区长清街以  
北工业五路以东

授权公告日：2019 年 09 月 27 日 授权公告号：CN 108917393 B

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法进行审查，决定授予专利权，颁发发明专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为二十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长  
申长雨

申长雨



第 1 页 (共 2 页)

中华人民共和国国家知识产权局

证书号第4302700号



## 发明专利证书

发明名称：一种封闭式中频炉冷却装置

发明人：杨启奎;杨启刚;王春波

专利号：ZL 2020 1 0428899.2

专利申请日：2020年05月20日

专利权人：潍坊鼎晟电气科技有限公司

地址：261000 山东省潍坊市潍城区军埠口综合项目区长清街以北工业五路以东

授权公告日：2021年03月16日

授权公告号：CN 111521012 B

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法进行审查，决定授予专利权，颁发发明专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为二十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长  
申长雨

申长雨



第1页(共2页)

其他事项参见续页



证书号第 4302700 号



专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年 05 月 20 日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

申请日时本专利记载的申请人、发明人信息如下：

申请人：

潍坊鼎晟电气科技有限公司

发明人：

杨启奎；杨启刚；王春波

证书号第 3978924 号



## 发明专利证书

发明名称：一种感应加热用感应线圈组件及其加工装置和方法

发明人：杨启奎;杨启刚;王春波

专利号：ZL 2020 1 0521015.8

专利申请日：2020 年 06 月 10 日

专利权人：潍坊鼎晟电气科技有限公司

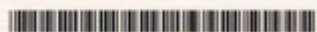
地址：261000 山东省潍坊市潍城区军埠口综合项目区长清街以北工业五路以东

授权公告日：2020 年 09 月 08 日

授权公告号：CN 111430146 B

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法进行审查，决定授予专利权，颁发发明专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为二十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长  
申长雨

申长雨



第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证书号第 3978924 号



专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年 06 月 10 日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

申请日时本专利记载的申请人、发明人信息如下：

申请人：

潍坊鼎晟电气科技有限公司

发明人：

杨启奎；杨启刚；王春波

证书号第6748235号



## 实用新型专利证书

实用新型名称：一种具有耐用性冷却装置的中频加热炉

发 明 人：杨启奎;姜忠利;王明明

专 利 号：ZL 2017 2 0365005.3

专利申请日：2017年04月10日

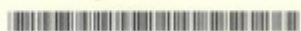
专 利 权 人：潍坊鼎晟电气科技有限公司

授权公告日：2017年12月19日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年04月10日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长  
申长雨

申长雨



第1页(共1页)



证书号第 6751610 号



## 实用新型专利证书

实用新型名称：一种能自动检漏的中频加热炉

发 明 人：杨启奎

专 利 号：ZL 2017 2 0364636.3

专利申请日：2017 年 04 月 10 日

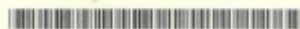
专 利 权 人：潍坊鼎晟电气科技有限公司

授权公告日：2017 年 12 月 19 日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年 04 月 10 日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长  
申长雨

申长雨



第 1 页 (共 1 页)



证书号第 11108360 号



## 实用新型专利证书

实用新型名称：一种中频炉磁轭固定装置

发 明 人：王春波

专 利 号：ZL 2019 2 1969485.X

专利申请日：2019 年 11 月 14 日

专 利 权 人：潍坊鼎晟电气科技有限公司

地 址：261000 山东省潍坊市潍城区军埠口综合项目区长清街以  
北工业五路以东

授权公告日：2020 年 07 月 28 日

授权公告号：CN 211120685 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长  
申长雨

申长雨



第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证书号第 10994295 号



## 实用新型专利证书

实用新型名称：一种中频炉用磁轭冷却装置

发 明 人：王春波

专 利 号：ZL 2019 2 1970857.0

★ 专利申请日：2019 年 11 月 14 日

专 利 权 人：潍坊鼎晟电气科技有限公司

地 址：261000 山东省潍坊市潍城区军埠口综合项目区长清街以  
北工业五路以东

授权公告日：2020 年 07 月 14 日

授权公告号：CN 211019296 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长  
申长雨

申长雨



第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证书号第 6748411 号



## 实用新型专利证书

实用新型名称：一种能加快熔化的中频加热炉

发 明 人：杨启奎；姜忠利；王明明

专 利 号：ZL 2017 2 0439675.5

专利申请日：2017 年 04 月 25 日

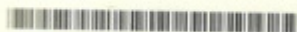
专 利 权 人：潍坊鼎晟电气科技有限公司

授权公告日：2017 年 12 月 19 日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年 04 月 25 日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长  
申长雨

申长雨



第 1 页 (共 1 页)



证书号第6748326号



## 实用新型专利证书

实用新型名称：一种节能且安全的中频感应钢壳炉

发 明 人：王春波；杨启刚；刘丽云

专 利 号：ZL 2017 2 0439868.0

专利申请日：2017年04月25日

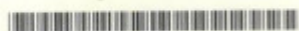
专 利 权 人：潍坊鼎晟电气科技有限公司

授权公告日：2017年12月19日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年04月25日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长  
申长雨

申长雨



第1页(共1页)

证书号第6748325号



## 实用新型专利证书

实用新型名称：一种防漏磁中频感应钢壳炉

发 明 人：杨启奎;姜忠利;王明明

专 利 号：ZL 2017 2 0439869.5

专利申请日：2017年04月25日

专 利 权 人：潍坊鼎晟电气科技有限公司

授权公告日：2017年12月19日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年04月25日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长  
申长雨

申长雨



第1页(共1页)

证书号第 6748445 号



## 实用新型专利证书

实用新型名称：一种节能且稳定的中频感应钢壳炉

发 明 人：王春波；杨启刚；刘丽云

专 利 号：ZL 2017 2 0439671.7

专利申请日：2017 年 04 月 25 日

专 利 权 人：潍坊鼎晟电气科技有限公司

授权公告日：2017 年 12 月 19 日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年 04 月 25 日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长  
申长雨

申长雨



第 1 页 (共 1 页)



证书号第6748400号



## 实用新型专利证书

实用新型名称：一种安全高效中频感应钢壳炉

发 明 人：王春波；杨启刚；刘丽云

专 利 号：ZL 2017 2 0440233.2

专利申请日：2017年04月25日

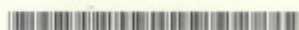
专 利 权 人：潍坊鼎晟电气科技有限公司

授权公告日：2017年12月19日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年04月25日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长  
申长雨

申长雨



第1页(共1页)



证书号第11091784号



## 实用新型专利证书

实用新型名称：一种中频炉

发 明 人：杨启刚

专 利 号：ZL 2019 2 1969351.8

专利申请日：2019年11月14日

专 利 权 人：潍坊鼎晟电气科技有限公司

地 址：261000 山东省潍坊市潍城区军埠口综合项目区长清街以北工业五路以东。

授权公告日：2020年07月28日

授权公告号：CN 211120617 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长  
申长雨

申长雨



第1页(共2页)

其他事项参见续页

证书号第6748443号



## 实用新型专利证书

实用新型名称：一种稳定的防漏磁中频感应钢壳炉

发 明 人：王春波；杨启刚；刘丽云

专 利 号：ZL 2017 2 0439673.6

专利申请日：2017年04月25日

专 利 权 人：潍坊鼎晟电气科技有限公司

授权公告日：2017年12月19日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年04月25日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长  
申长雨

申长雨



第1页(共1页)

证书号第 6748369 号



## 实用新型专利证书

实用新型名称：一种安全防漏磁中频感应钢壳炉

发 明 人：王春波；杨启刚；刘丽云

专 利 号：ZL 2017 2 0440234.7

专利申请日：2017 年 04 月 25 日

专 利 权 人：潍坊鼎晟电气科技有限公司

授权公告日：2017 年 12 月 19 日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年 04 月 25 日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长  
申长雨

申长雨



第 1 页 (共 1 页)



证书号第6748815号



## 实用新型专利证书

实用新型名称：一种能可靠冷却的中频加热炉

发 明 人：杨启奎；姜忠利；王明明

专 利 号：ZL 2017 2 0365238.3

专利申请日：2017年04月10日

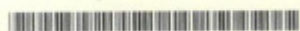
专 利 权 人：潍坊鼎晟电气科技有限公司

授权公告日：2017年12月19日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年04月10日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长  
申长雨

申长雨



第1页(共1页)

证书号第6748327号



## 实用新型专利证书

实用新型名称：一种稳定快熔中频感应钢壳炉

发 明 人：王春波;杨启刚;刘丽云

专 利 号：ZL 2017 2 0439844.5

专利申请日：2017年04月25日

专 利 权 人：潍坊鼎晟电气科技有限公司

授权公告日：2017年12月19日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年04月25日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长  
申长雨

申长雨



第1页(共1页)

证书号第6748051号



## 实用新型专利证书

实用新型名称：一种安全性中频感应加热炉

发 明 人：杨启奎;姜忠利;王明明

专 利 号：ZL 2017 2 0365236.4

专利申请日：2017年04月10日

专 利 权 人：潍坊鼎晟电气科技有限公司

授权公告日：2017年12月19日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年04月10日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。




局长  
申长雨

申长雨



第1页(共1页)


表 5、质量管理认证

 山东国鉴认证有限公司	
<h1>质量管理体系认证证书</h1> <p>NO: 174Q220101R0S</p> <p>兹 证 明</p> <h2>潍坊鼎晟电气科技有限公司</h2> <p>山东省潍坊市潍城区军埠口综合项目区长清街以北工业五路以东</p> <p>统一社会信用代码: 91370702587199257R</p>	
<p>质量管理体系符合标准:</p> <h3>GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015</h3> <p>该质量管理体系适合:</p> <h3>变频控制节能型感应电炉的研发、生产和售后服务</h3> <p>(上述范围若涉及行政许可前置审批、强制性认证, 本证书仅涵盖许可资质、证书范围内的产品及服务)</p> <p>颁证日期: 2022 年 03 月 22 日</p> <p>本证书有效期自 2022 年 03 月 22 日起至 2025 年 03 月 21 日</p> <p>获证组织必须定期接受监督审核并经审核合格此证书方继续有效</p>	
 扫描二维码 验证证书有效性	<div> 公司代表 (签字)</div> <div> MEMBER OF MULTILATERAL RECOGNITION ARRANGEMENT</div> <div> 中国认可 国际互认 管理体系 MANAGEMENT SYSTEM CNAS C169-M</div>
<p>本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站 (<a href="http://www.cnca.gov.cn">www.cnca.gov.cn</a>) 或认证机构网站 (<a href="http://www.ccsqc.cc">www.ccsqc.cc</a>) 上查询, 或致电 0531-67618299</p> <p>山东省济南市市中区舜耕路217号九城尚都办公楼801 (250002) 山东国鉴认证有限公司</p>	



## 《长春瑞锋机械制造有限公司建设项目 环境影响报告表》（报批版）复核意见

环评单位根据专家提出的评审意见对《长春瑞锋机械制造有限公司建设项目环境影响报告表》进行了修改，修改后的报告表基本满足环境影响评价相关规定，满足专家意见的要求，同意上报。

专家组长： 

2023年 11 月 14 日

# 长春瑞锋机械制造有限公司建设项目

## 环境影响评价报告表专家评审意见

长春市生态环境局农安县分局 于 2023 年 11 月 12 日组织专家对长春瑞锋机械制造有限公司建设项目环境影响报告表进行了评估。该报告表由吉林省卓月环境工程有限公司 编制，建设单位为长春瑞锋机械制造有限公司。共聘请 3 名省内有关环境评价、环境工程、环境科学等专业的技术专家共同组成了评审组，名单附后。

综合各位专家对该项目环境影响报告表个人意见形成如下评审意见：

### 一、项目基本情况及环境可行性

基本情况包括：1.项目基本概况，如依据、性质、规模、投资、方案、工艺等内容。

2.主要环境保护防治对策及环境影响评价内容概述。

环境可行性包括：1.产业政策符合性，区域规划符合性，清洁生产，选址合理性等。

2.环境保护措施和对策有效性，项目的环境可行性。

#### 1、项目基本情况

本项目位于长春市农安县烧锅镇革新村 3 社，中心经纬度坐标为东经： $125^{\circ}1'6.050''$ ，北纬： $44^{\circ}0'33.315''$ 。厂区东侧为长春联创家居定制有限公司，南侧为恒星路，隔恒星路为吉林省方明钢结构有限公司，西侧为吉林庆绪管业有限公司，北侧为佳润系统门窗生产基地，最近环境敏感点为厂区南侧 560m 处明佳时代广场小区（约 100 户）。

本项目占地面积为  $4500\text{m}^2$ ，建筑面积为  $5280\text{m}^2$ ，主要为生产车间及办公楼。项目建成后具备年产 6000t 铸件的生产能力。

本项目总投资为 500 万元，环保投资为 58 万元，占总投资的 11.6%，全部为企业自筹。

#### 2、环境影响及污染治理措施

##### （1）废水

本项目无生产废水，生活污水通过园区管网进入农安县烧锅污水处理厂进行处理。

## (2) 废气

混合粉尘、造型粉尘、砂再生粉尘收集后经布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒 DA001 排入大气，可满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 标准；熔化烟尘、浇注烟尘收集后经布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒 DA002 排入大气，可满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 标准；制芯工段有机废气经酸液喷淋塔处理，由 15m 高排气筒 DA003 排入大气，可满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级排放标准；抛丸粉尘负压集气收集后经布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒 DA004 排入大气，可满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表 1 标准；无组织废气在封闭车间自然沉降后，经排风扇以无组织形式散逸。

## (3) 噪声

本项目的运营期噪声源主要是生产设备生产的噪声等，通过对产噪设备采取相应隔音和减振措施，再经厂区距离衰减后，可将上述噪声影响减至最低，因此厂界四周昼间及夜间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

## (4) 固体废物

本项目废抛丸定期收集后交由废品收购站处理，废边角料定期收集回用于生产，不合格废砂、布袋除尘器收集粉尘外卖砖厂制砖，生活垃圾由环卫部门处理，废布袋由厂家上门回收处理；废液、废活性炭及废机油在危废暂存间内暂存，定期委托资质单位处理。

## 3、项目环境可行性

本项目的建设符合国家产业政策、符合长春市农安县烧锅镇发展规划和环境功能区划要求，只要建设单位认真落实报告表中所提出的各项污染防治措施，实现污染物达标排放，从环保角度看，此项目是可行的。



## 二、环境影响报告表质量技术评估意见

专家认为，该报告表符合我国现行《环境影响评价技术导则》的有关规定，同意该报告表通过技术评估审查。根据专家评议，该报告表质量为合格。

## 三、报告表修改与补充完善的建议

为进一步提高该报告表的科学性与实用性，建议评价单位参考如下具体意见对报告表进行必要修改。具体修改意见如下：

1、充实“三线一单”分析内容，补充空气、水环境、土壤环境质量巩固提升三个行动方案相符性分析。

核准项目是否位于开发区，项目管控单元为新安合作区，充实项目选址合理性分析。

核准项目声功能区类别。

2、细化产品方案及标准要求

核准原辅材料种类，细化原辅材料理化性质分析内容。补充原料纯度。

结合项目工艺流程钟制芯、砂再生等，细化产业政策符合性分析内容。

完善工艺流程，补充再生砂工艺流程，完善源强分析内容。

核准不进行土壤监测的合理性。

复核用循环水用量，分析循环水不外排可行性，复核水平衡；

复核三乙胺排放标准。

明确采用化验分析仪的作用；


3、核准废气源强，结合项目使用原辅材料核准废气污染物类别，补充完善再生砂制造的废气污染物情况，完善环境影响分析及环保措施。核准废气源强核算内容，细化对应的污染防治措施并分析达标性。

复核噪声预测结果。

复核固废种类，细化固废临时储存措施，完善危废暂存间环保要求；

充实环境风险分析内容。

4、复核并完善环境管理及运营期监测计划。复核环保投资及“三同时”验收内容。规范附图、附件。其他专家意见一并修改和补充完善。

专家组组长签字： 

2023 年 11 月 10 日



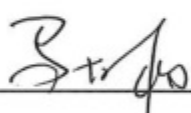
环境影响评价文件编制质量  
考核评分表（暂行）

受考核环评持证单位：

吉林省卓月环境工程有限公司

环评单位承担项目名称：

长春瑞锋机械制造有限公司建设项目

评审考核人： 

职务、职称： 高工

所 在 单 位： 吉林东北煤炭工业环保研究有限公司

评 审 日 期： 2023 年 11 月 10 日

吉林省环境工程评估中心制

## 环境影响评价文件编制质量考核评分表

考 核 内 容	满分	评分
1. 环境影响评价文件编制是否规范，总则是否全面	10	
2. 项目概况及工程分析是否清晰	40	
3. 区域环境现状与保护目标调查是否清楚	10	
4. 环境影响预测与评价结果是否可信，环境保护措施是否可行	20	
5. 项目环境可行性分析论证是否全面准确	10	
6. 其他评价内容是否全面准确	5	
7. 综合评价结论的可行性与规范性	5	
合 计	100	67.5
8. 环评工作的复杂程度，编制是否有开拓和探索特色	+10	
10. 存在以下问题之一的，环境影响评价文件直接判定为不合格： (1)项目工程分析出现重大失误的（项目组成不清或主要工程组成遗漏，项目污染源强数据、物料平衡、水平衡数据与正确值相比误差达 30%以上，项目主要污染源或特征污染物遗漏）； (2)项目环境可行性和选址/选线合理性论述有明显失误的； (3)建设项目违反国家法律法规或不符合相关产业政策规定，但评价结论仍为可行的； (4)报告书环境现状描述与现状实际调查不符的、环境影响识别和主要评价因子筛选存在重大遗漏的、环境现状监测数据选用有明显错误的、主要环境标准适用错误的、环境敏感目标遗漏的； (5)环境影响预测与评价方法不正确的； (6)环评机构依据建设单位提供的公众参与调查表得出的公众参与结论与现场复核不符的（比例 $\geq 50\%$ ）； (7)环境影响评价内容不全面、达不到相关技术要求或不足以支持环境影响评价结论的； (8)所提出的环境保护主要措施及建议不合理、或经济、技术等方面不可行的； (9)环境影响评价结论不明确或错误的； (10)评价等级、范围、标准不准确的。		
环境影响评价文件判定为不合格或加给予分理由表述：		

注：1. 环境影响评价文件编制质量加分，须得到与会多数专家肯定，最高为 10 分，并给出相应理由；

2. 直接判定为不合格的环境影响评价文件一律记 0 分；

3. 依分数确定考核等级：优秀【 $\geq 90$ 】；良好【89,80】；合格【79,60】；不合格【 $\leq 59$ 】。

评审考核人对项目和环境影响评价文件编制的具体意见	
按下列顺序给出具体意见①对项目环境可行性的意见②对环境影响评价文件编制质量的总体评价③对环境影响评价文件修改和补充的建议④根据您的专业知识和经验，给该项目审批和技术评估提出具体建议。	
<b>项目环境可行性：</b>	
该项目建设符合国家产业政策，符合吉林省经济发展规划，建设单位在认真落实报告表（报批版）提出的各项污染治理措施和生态保护措施后，影响可接受。	
<b>报告编制质量：</b>	
该报告编制依据较充分，评价目的明确，评价重点突出，内容比较全面，工程概况与环境现状清楚，评价结果比较可信，提出的污染治理措施和生态保护措施较为可行，评价结论总体可靠，综合评价质量为合格。	
<b>修改和补充的建议：</b>	
1、充实“三线一单”分析内容，补充空气、水环境、土壤环境质量巩固提升三个行动方案相符性分析。  核准项目是否位于开发区，项目管控单元为新安合作区，充实项目选址合理性分析。  核准项目声功能区类别。	
2、核准原辅材料种类，细化原辅材料理化性质分析内容。明确项目原辅材料是否利用废料？补充原料纯度。  结合项目工艺流程钟制芯、砂再生等，细化产业政策符合性分析内容。  完善工艺流程，补充再生砂工艺流程，完善源强分析内容。  核准不进行土壤监测的合理性。	
3、核准废气源强，结合项目使用原辅材料核准废气污染物类别，补充完善再生砂制造的废气污染物情况，完善环境影响分析及环保措施。	

细化固废临时储存措施，完善危废暂存间环保要求。

4、复核并完善环境管理及运营期监测计划。复核环保投资及“三同时”验收内容。规范附图、附件。

A handwritten signature in black ink, consisting of stylized cursive characters, likely representing the reviewer or approver of the document.

环境影响评价文件编制质量  
考核评分表（暂行）

受考核环评持证单位：

吉林省卓月环境工程有限公司

环评单位承担项目名称：

长春瑞锋机械制造有限公司建设项目

评审考核人：

王曉东

职务、职称：

研究员

所 在 单 位：

长春市环境工程评估中心

评 审 日 期：

2023 年 11 月 10 日

吉林省环境工程评估中心制



## 环境影响评价文件编制质量考核评分表

考 核 内 容	满分	评分
1. 环境影响评价文件编制是否规范，总则是否全面	10	
2. 项目概况及工程分析是否清晰	40	
3. 区域环境现状与保护目标调查是否清楚	10	
4. 环境影响预测与评价结果是否可信，环境保护措施是否可行	30	
5. 其他评价内容是否全面准确	5	
6. 综合评价结论的可行性与规范性	5	
合 计	100	69
7. 环评工作的复杂程度，编制是否有开拓和探索特色	+10	
8. 存在以下问题之一的，环境影响评价文件直接判定为不合格： (1)项目工程分析出现重大失误的（项目组成不清或主要工程组成遗漏、项目主要污染源或特征污染物遗漏、工艺流程图及主要产排污节点错误）； (2)采用的现状监测数据错误的（监测点位数量、监测因子选择、监测频次不符合评价等级要求，不能代表评价区域环境质量现状）； (3)环境影响评价文件环境现状描述与现状实际调查不符的、主要环境保护目标（注：主要是指拟建项目周围或线路沿线环境敏感点缺失、与各类保护区相对位置关系描述错误或缺失、保护区保护级别判定错误、排水去向及纳污水体错误）或主要评价因子（注：尤其是特征污染因子，包括重金属、石油类、非甲烷总烃、NH <sub>3</sub> 、H <sub>2</sub> S、O <sub>3</sub> 、光气、氯气、氰化氢等）遗漏的； (4)环境影响预测与评价方法错误的（注：未采用技术导则中规定的预测模式与评价方法或未对采用的预测模式与评价方法的来源及合理性进行说明的）； (5)环境影响评价工作等级或者环境标准适用错误的（注：擅自降低评价等级的；地表（下）水、环境空气、声环境质量标准适用错误的；废水、废气、噪声、固体废物排放标准适用错误的）； (6)所提出的主要环境保护措施（是指水、气、声、固体废物污染防治措施及生态修复措施和环境风险防范措施）缺失的； (7)建设项目选址（线）不当或环境影响评价结论错误的。 环境影响评价文件判定为不合格或加给予分理由表述：		

注：1. 环境影响评价文件编制质量加分，须得到与会半数以上专家肯定，最高为 10 分，并给出相应理由；

2. 直接判定为不合格的环境影响评价文件一律记 0 分；

3. 依分数确定考核等级：优秀【≥90】；良好【89,80】；合格【79,60】；不合格【≤59】。

评审考核人对项目和环境影响评价文件编制的具体意见
按下列顺序给出具体意见①对项目环境可行性的意见②对环境影响评价文件编制质量的总体评价③对环境影响评价文件修改和补充的建议④根据您的专业知识和经验，给该项目审批和技术评估提出具体建议。
一、项目环境可行性
本项目为长春瑞锋机械制造有限公司建设项目，其建设符合国家产业政策，符合区域规划要求，在采取报告中提出的污染防治措施情况下，项目建设不会对区域环境质量产生较大影响，可以为环境所接受，项目综合效益明显，所以，从环境保护和可持续发展的角度来看，本项目建设可行。
二、报告表编制质量
该报告表编制依据比较充分，评价目的明确，评价重点较突出，内容基本全面，工程概况与环境现状清楚，预测与评价结果比较可信，提出的污染防治措施可行，评价结论基本正确，同意项目通过评审。
三、修改补充建议
1、明确区域产业定位要求，充实项目规划符合性分析内容。
2、结合项目土壤污染途径，完善土壤环境影响分析内容；复核三乙胺排放标准；复核烧锅污水处理厂出水水质标准。
3、细化工程分析内容，细化产品方案，明确产品是否为非标件，明确采用光谱分析仪化验作用，补充铁锭、钢块等原材料纯度，说明是否需要精炼、是否需要添加微量物质。
4、复核工艺粉尘产生浓度，细化集气措施，复核粉尘污染物去除效率；复核三乙胺去除效率。
5、复核设备噪声源强及噪声影响预测内容，细化噪声污染防治措施。
6、复核固体废物产生种类，如是否有精炼废渣产生。
7、完善风险物质种类及储存量，充实环境风险评价内容。
8、复核环境保护措施监督检查清单内容。

环境影响评价文件编制质量  
考核评分表（暂行）

受考核环评持证单位：

吉林省卓月环境工程有限公司

环评单位承担项目名称：

长春瑞锋机械制造有限公司建设项目

评审考核人： 孙杰群

职务、职称： 高工

所在单位： 吉林省冶金研究院

评审日期： 2013 年 11 月 10 日

吉林省环境工程评估中心制



## 环境影响评价文件编制质量考核评分表

考 核 内 容	满分	评分
1. 环境影响评价文件编制是否规范，总则是否全面	10	
2. 项目概况及工程分析是否清晰	40	
3. 区域环境现状与保护目标调查是否清楚	10	
4. 环境影响预测与评价结果是否可信，环境保护措施是否可行	30	
5. 其他评价内容是否全面准确	5	
6. 综合评价结论的可行性与规范性	5	
合 计	100	70
7. 环评工作的复杂程度，编制是否有开拓和探索特色	+10	
<p>8. 存在以下问题之一的，环境影响评价文件直接判定为不合格：</p> <p>(1)项目工程分析出现重大失误的（项目组成不清或主要工程组成遗漏、项目主要污染源或特征污染物遗漏、工艺流程图及主要产排污节点错误）；</p> <p>(2)采用的现状监测数据错误的（监测点位数量、监测因子选择、监测频次不符合评价等级要求，不能代表评价区域环境质量现状）；</p> <p>(3)环境影响评价文件环境现状描述与现状实际调查不符的、主要环境保护目标（注：主要是指拟建项目周围或线路沿线环境敏感点缺失、与各类保护区相对位置关系描述错误或缺失、保护区保护级别判定错误、排水去向及纳污水体错误）或主要评价因子（注：尤其是特征污染因子，包括重金属、石油类、非甲烷总烃、NH<sub>3</sub>、H<sub>2</sub>S、O<sub>3</sub>、光气、氯气、氰化氢等）遗漏的；</p> <p>(4)环境影响预测与评价方法错误的（注：未采用技术导则中规定的预测模式与评价方法或未对采用的预测模式与评价方法的来源及合理性进行说明的）；</p> <p>(5)环境影响评价工作等级或者环境标准适用错误的（注：擅自降低评价等级的；地表（下）水、环境空气、声环境质量标准适用错误的；废水、废气、噪声、固体废物排放标准适用错误的）；</p> <p>(6)所提出的主要环境保护措施（是指水、气、声、固体废物污染防治措施及生态修复措施和环境风险防范措施）缺失的；</p> <p>(7)建设项目选址（线）不当或环境影响评价结论错误的。</p> <p>环境影响评价文件判定为不合格或加给予分理由表述：</p>		

注：1. 环境影响评价文件编制质量加分，须得到与会半数以上专家肯定，最高为 10 分，并给出相应理由；  
 2. 直接判定为不合格的环境影响评价文件一律记 0 分；  
 3. 依分数确定考核等级：优秀【≥90】；良好【89,80】；合格【79,60】；不合格【≤59】。

评审考核人对项目和环境影响评价文件编制的具体意见
按下列顺序给出具体意见①对项目环境可行性的意见②对环境影响评价文件编制质量的总体评价③对环境影响评价文件修改和补充的建议④根据您的专业知识和经验，给该项目审批和技术评估提出具体建议。
<p>一、对项目环境可行性的意见</p> <p>本项目的建设符合国家产业政策，项目在营运期经采取相应的污染防治措施后，各类污染物能够做到达标排放。从环境保护角度看，本项目的建设可行。</p>
<p>二、对环境影响评价文件编制质量的总体评价</p> <p>报告符合环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）及评价导则要求，提出的污染防治措施基本可行，总体评价结论可信。</p>
<p>三、具体修改、补充意见如下：</p>
<p>1. 细化项目环境保护目标。充实“三线一单”符合性分析内容。充实规划符合性分析内容。</p> <p>2. 细化产品方案及标准要求，细化原辅材料用途及理化性质。细化工艺流程及排污节点，细化烟尘、粉尘、有机废气排放位置，核对源强核算内容，细化对应的污染防治措施并分析达标性。分析落砂工艺粉尘产生情况。</p> <p>3. 复核用循环水用量，分析循环水不外排可行性，复核水平衡。</p> <p>4. 核对固体废物产生种类及产生量。结合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）细化危废暂存场所建设要求。</p> <p>5. 复核环保投资，完善环保措施监督检查清单表有关内容。复核项目污染物排放量汇总表。</p>



## 关于长春瑞锋机械制造有限公司建设项目环境影响评价工 作的委托函

吉林省卓月环境工程有限公司：

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》等法律法规的要求，我单位委托贵公司完成长春瑞锋机械制造有限公司建设项目环境影响评价工作，请按照进度要求完成相关工作，并请各相关部门配合。

特此函告。

委托单位：长春瑞锋机械制造有限公司（盖章）



年 月 日